EVIDENCIJSKI BROJ NABAVE: / PROCUREMENT FILE REFERENCE NUMBER:

IR-500-21

21.9.2023.

SVIM ZAINTERESIRANIM GOSPODARSKIM SUBJEKTIMA

*TO ALL INTERESTED ECONOMIC OPERATORS*

**Predmet: I. Pojašnjenje Dokumentacije za nadmetanje**

**Subject: Clarification of Tender Documentation No. 1**

U postupku nabave „Dodatni materijal za zavarivanje 1“, nastavno na upite gospodarskih subjekata dostavljamo pojašnjenja i izmjene kako slijedi. /

*In the procurement process "* Additional welding material 1*" following the inquiries from economic entities we provide clarifications and amendments as follows.*

**Pitanje:**

1. Pod rednim brojem 2. Troškovnika navedena je puna žica za zavarivanje duplexa u promjeru 2.0 mm.

Puna žica za MIG/MAG zavarivanje duplexa ne proizvodi se (ne postoji) u promjeru 2.0mm. Najveći promjer pune žice za zavarivanje duplexa postupkom MIG/MAG iznosi 1.6 mm.

Puna žica za zavarivanje duplexa u promjeru 2.0 mm postoji za TIG i EPP postupak zavarivanja, ali ne i za MIG/MAG kao što Vi prema troškovniku tražite.

Žica (šipka) za TIG postupak zavarivanja: 2.0 mm x 1000 mm

Žica za EPP postupak zavarivanja: promjer 2.0 mm – težina koluta 25 kg

Molimo potvrdite da li Vam je za promjer 2.0 mm potrebna žica (šipka) za TIG zavarivanje ili žica za EPP zavarivanje?

1. Povezujući se na predmetni natječaj zanima me pod točkom br. 2 da li Vam zaista treba puna žica u kolutu promjera 2,0 mm ili se možda radi o tig žici istih karakteristika koja dolazi u šipkama od 1 m?“

**Odgovor na oba pitanja:**

U Troškovniku pod stavkom 2 potrebna nam je žica u kolutu za lasersko zavarivanje, promjer 2.0 mm. Ispravlja se prilog II Troškovnik. Ispravak je označen crvenom. Ponuditelji trebaju koristiti zadnju verziju Troškovnika.

/

The delivery parity in point 2.6 of the Tender Documentation and in Annex II Cost Sheet is corrected. The possibility of CIF delivery to the port of Rijeka is deleted, leaving only DAP Split.

Also, in Annex II Cost Sheet, the omitted condition of plant assembly and handover at the location of Brodograđevna industrija Split d.d., Put Supavla 21, Split, Croatia, is added.

**Questions:**

1. Full wire for duplex welding with a diameter of 2.0 mm is specified under number 2 of the cost sheet.

Solid wire for MIG/MAG duplex welding is not produced (does not exist) in diameter 2.0mm. The largest diameter of solid wire for duplex welding by the MIG/MAG process is 1.6 mm.

Solid wire for duplex welding with a diameter of 2.0 mm is available for TIG and EPP welding process, but not for MIG/MAG as you are looking for according to the cost sheet.

Wire (rod) for TIG welding process: 2.0 mm x 1000 mm

Wire for EPP welding process: diameter 2.0 mm - reel weight 25 kg

Please confirm whether you need a wire (rod) for TIG welding or a wire for EPP welding for a diameter of 2.0 mm?

2. In connection with the competition in question, I am interested in point no. 2 do you really need solid wire in a coil with a diameter of 2.0 mm or maybe it is a tig wire with the same characteristics that comes in 1 m rods?"

**Answer (to both questions):**

In the Cost Sheet under item 2, we require wire in a reel for laser welding, diameter 2.0 mm. Annex II of the Cost Sheet is corrected. The correction is marked in red. Bidders should use the latest version of the Cost Sheet.

**Napomena**

Ovo pojašnjenje i sve izmjene nabavne dokumentacije se stavljaju na raspolaganje svim zainteresiranim gospodarskim subjektima objavom na internet stranici [www.strukturnifondovi.hr](http://www.strukturnifondovi.hr) .

***/***

***Remark:***

*This clarification and all changes to the procurement documentation are made available to all interested economic operators by publishing it on the website* [*www.strukturnifondovi.hr*](http://www.strukturnifondovi.hr) *.*