

DOKUMENTACIJA O NABAVI

Poziv za dostavu ponuda (javno nadmetanje)

Predmet nabave: CNC obradni centar za aluminijske ploče (EV 11/2023)

OBAVIJEST GOSPODARSKIM SUBJEKTIMA

Odgovor na upit gospodarskog subjekta

PREDMET: Odgovor na upit gospodarskog subjekta za dodatnim informacijama/zahtjev za pojašnjenjem od dana 09. svibnja 2023.

Sukladno točki 1.2. Poziva na dostavu ponuda, zainteresirani gospodarski subjekt je putem elektroničke pošte postavio pitanje sljedećeg sadržaja:

PITANJE GOSPODARSKOG SUBJEKTA:

Poštovani,

Predstavnici smo firme koja se bavi prodajom industrijskih strojeva te smo Zainteresovani za učešće na raspisanom natječaju i imamo neke nejasnoće pa ako bi ste bili ljubazni da nam pomognete:

- *Na šta se odnosi: Promjer stezanja od 3 do 20 mm*
- *Minimalni sustav hladjenja-želite dvije mlaznice za rashladnu tekućinu, jedna kroz alat i jedna sa vanjske strane koja prati vreteno?*
- *Otpremni sto sa transportnom trakom sinhroniziran s ulaganjem papira-koju funkciju ima papir?*
- *Sustav nadzora za usisavanja uklanjanja strugotine. (Predhodno navedeno odsisni sustav bez usisavača) da li bi vam odgovarala transportna traka za otpremanje strugotina?*
- *Zamjenski alat-misli se na zamjenski spindl?*

Ps. Ako imate neki primjer željene konfiguracije stroja možda bi ste nam mogli poslati, tako bi lakše složili stroj.

Unaprijed zahvalan.

ODGOVOR NARUČITELJA:

Poštovani,

šaljem Vam odgovore (označeno crvenim) na Vaša pitanja:

1. Na šta se odnosi: Promjer stezanja od 3 do 20 mm - **odnosi se na promjer stezanja alata balansiranog za velike okretaje**
2. Minimalni sustav hladjenja-želite dvije mlaznice za rashladnu tekućinu, jedna kroz alat i jedna sa vanjske strane koja prati vreteno?

Podmazivanje mora biti minimalno, kroz vreteno i s vanjske strane

3. Otpremni sto sa transportnom trakom sinhroniziran s ulaganjem papira-koju funkciju ima papir?

Papir je podloga na radnom stolu stroja koji pomoću vakuumska drži Al ploče, zapravo se radi o roli papira.

Izlazni stol mora naravno biti sinkroniziran s tom rolom.

4. Sustav nadzora za usisavanja uklanjanja strugotine. (Predhodno navedeno odsisni sustav bez usisavača) da li bi vam odgovarala transportna traka za otpremanje strugotina? **Trebamo usisavanje strugotine odmah kod obrade, ne transportnu traku za strugotinu. Između radnog stola stroja i izlaznog transportera mora postojati mogućnost odvajanja ostataka u spremnik za ostatke.**
5. Zamjenski alat-misli se na zamjenski spindl? **Ne, na misli se na sestrinski alat (mora biti podržan)**

Ps. Ako imate neki primjer željene konfiguracije stroja možda bi ste nam mogli poslati, tako bi lakše složili stroj.

Nemamo, sve informacije su u dokumentaciji poziva.

Izmjena poziva i kompletne dokumentacije je objavljena na stranici:
<https://strukturnifondovi.hr/nabave-lista/pove-anje-enu-i-kori-tenja-oie-tvrtke-adoro-d-o-o-12/>

Lijep pozdrav,

Sukladno gornjem odgovoru i pojašnjenjima Naručitelj je produžio rok za dostavu ponuda do 22.05.2023., do 16:00 sati, jer je mijenjao bitne dijelove dokumentacije Poziva na dostavu ponuda.

U Zagrebu, 12. svibnja 2023.g.

PROCUREMENT DOCUMENTATION

Call for Tenders (public bidding)

Subject of procurement:

CNC machining centre for aluminium plates milling (EV 11/2023)

NOTICE TO BUSINESS ENTITIES

Answer to the inquiry of the economic entity

SUBJECT: Response to the economic entity's request for additional information/request for clarification dated May 9th, 2023.

In accordance with point 1.2. Call for Tenders, the interested economic entity has asked the following question by e-mail:

QUESTION OF BUSINESS ENTITY:

Dear Sir,

We are representatives of a company that sells industrial machinery and we are interested in participating in the announced tender and we have some ambiguities, so if you would be kind enough to help us:

- 1. What it refers to:Clamping diameter from 3 to 20 mm*
- 2. Minimal cooling system - want two coolant jets, one through the tool and one on the outside that follows the spindle?*
- 3. Dispatch table with conveyor belt synchronized with paper feeding - what function does paper have?*
- 4. Monitoring system for chip removal suction. (The aforementioned suction system without a vacuum cleaner) would a chip conveyor be suitable for you?*
- 5. Replacement table - do you mean replacement spindle?*

P.S. If you have an example of the desired configuration of the machine, perhaps you could send it to us, that way it would be easier to assemble the machine.

Kind regards,

CONTRACTING AUTHORITYS ANSWER:

Dear Sir,

- 1. It refers to the clamping diameter of the tool balanced for high revolutions*
- 2. Lubrication must be minimal, through the spindle and on the outside*
- 3. The paper is the base on the work table of the machine that holds the Al plates using a vacuum, it is actually a roll of paper. The output table must of course be synchronized with that roll.*

4. *We need suction of the shavings immediately after processing, not a conveyor belt for the shavings. Between the work table of the machine and the exit conveyor, there must be the possibility of separating the residues into the residue container*
5. *No, it means sister tool (must be supported)*

We don't have any, all the information is in the call documentation.

Changes to the invitation and complete documentation are published on the page:

<https://strukturnifondovi.hr/nabave-lista/pove-anje-enu-i-kori-tenja-oie-tvrtke-adoro-d-o-o-12/>

Kind regards,

According to the above answer, the Contracting Authority has extended the deadline for the submission of Tenders until 22.05.2023., until 4 PM, because it has changed essential parts of the Call documentation.

In Zagreb, May 12th 2023.