**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE**

Naziv nabave: **Nabava opreme za proizvodnju**

**Kolone 1-2 ispunjava Naručitelj**

**Kolonu 3 ispunjava Ponuditelj – obavezno**

**Kolonu 4 ispunjava Ponuditelj – prema potrebi**

Tehnička ponuda isporučitelja opreme:

Ponuđači su dužni ispuniti predloške na sljedećim stranicama:

* Kolona 2 je ispunjena od strane naručitelja i prikazuje tražene tehničke specifikacija (nije dozvoljena modifikacija istih od strane ponuđača),
* Kolonu 3 ispunjava ponuditelj sa detaljima ponuđene opreme (npr. riječi “da” ili “ne” nisu dovoljne),
* Kolona 4 omogućava ponuditelju unos komentara na svoju predloženu opremu, te upute za popratnu dokumentaciju ponuđenih stavki.

**Svi tipovi, proizvođači, brendovi, standardi i norme koji su navedeni u tehničkim specifikacijama smatra se da se i na njih odnosi izraz „ili jednakovrijedno“. Eventualna prateća dokumentacija koju Ponuditelj dostavlja kao nadopunu ponudi mora jasno ukazivati na modele odnosno opcije koje se nude. Ponude koje ne identificiraju precizno modele i specifikacije mogu biti odbijene.**

**Tehničke specifikacije navedene u tablici u formatu kontrolne liste koja obuhvaća opremu i zadatke provedbe obavezne su kao minimalni standard svake pojedine stavke tražene robe i jedina su osnova za ocjenu tehničke sukladnosti ponuda. Ponuditelji mogu nuditi i proizvode koji ispunjavaju i više standarde, odnosno tehničke specifikacije, od minimalnih.**

| **1.**  **Redni broj** | **2.**  **Zahtjevane tehničke specifikacije** | **3.**  **Ponuđene tehničke specifikacije** | **4.**  **Bilješke, primjedbe, upute na popratnu dokumentaciju** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Oprema za proizvodnju** |  |  |
| 1.1. | **SOAPBOX ZA SUHO IZVLAČENJE, 8 komada (minimalno):**   * Soapbox s odvojim ulazom i izlazom za jednostavno uklanjanje iskorištenog sapuna * Prikladno za bilo koju veličinu i tip kalupa * Kapacitet: minimalno 3,5 litara * Visina žice: maksimalno 150 mm iznad ležaja stroja * Neizravno hlađenje * Sadrži minimalno: * Mjenjač koji se montira na postojeći stroj za izvlačenje * Miješalica za sapun odozdo * Prigušivač vibracija * Uređaj protiv mreškanja |  |  |
| 1.2. | **PREMATALICA ZA BAČVE (sadrži minimalno):**   * Obuhvaća minimalno: * Dostava * Montaža * Puštanje u pogon i obuka * Napajanje: * Minimalno 3 faze * Minimalno 380-480 V ili bolje * Minimalno 50-60 Hz ili bolje * Upravljački napon: maksimalno 24 V * Vodoravni stroj za odmotavanje (minimalno): * Veličina kalema: * Promjer: maksimalno 800 mm * Širina: maksimalno 600 mm * Brzina: minimalno 38 m/s * Snaga motora: minimalno 45 kW * Okvir od laserski rezanog metala ili jednakovrijednog materijala * Ručke za kontrolu brzine i napetosti (minimalno): * Promjer remenice: maksimalno 450 mm * Promjer žice: 0,8 – 1,6 mm * Brzina: maksimalno 40 m/s * Promjer remenice: maksimalno 450 mm * Broj remenica: * Stacionarne: minimalno 6 * Pokretne: minimalno 5 * „No twist“ zamotač (minimalno): * Promjer žice: 0,8 – 1,6 mm * Kvaliteta žice: žica za zavarivanje ili jednakovrijedno * Brzina: maksimalno 40 m/s * Broj motora: minimalno 6 * Materijal alata za slojeve cijevi: čelik ili jednakovrijedan materijal * Razina buke: maksimalno 85 dB * Veličina bloka kapstana: minimalno Ø950mm * Mogućnost daljinskog rješavanja problema * NTC – Set alata za slojeve cijevi, bubanj 20“ ili jednakovrijedno * NTC – Set alata za slojeve cijevi, bubanj 26“ ili jednakovrijedno |  |  |
| 1.3. | **ŠILJILO ZA ŽICU (minimalno sadrži):**   * Raspon izrade: 8,0 – 1,0 mm * Promjer ulaza žice: maksimalno 8,5 mm * Broj faza pokazivanja: minimalno 18 * Dimenzija valjka (promjer x širina): minimalno 68 x 200 mm * Brzina okretaja valjka: minimalno 30 rpm * Promjer pokazivačkog valjka: minimalno 80 mm * Snaga motora: minimalno 1,5 kW * Napajanje: * Minimalno 3 faze * 50-60 Hz ili bolje * maksimalno 460 V * Sadrži minimalno: * Nagibni stol na kojeg se postavljaju valjci * Pokazivač koji pokazuje čistu i šiljastu žicu * Integrirani rotirajući rezač * Kontrolne tipke * Okvir opremljen kotačima * Materijal valjaka: čelik, kaljeni/brušeni ili jednakovrijedni materijal |  |  |

Datum i mjesto M.P. Potpis osobe ovlaštene za zastupanje

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_