**PRILOG 4** POZIVA NA DOSTAVU PONUDA

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

PREDMET NABAVE: Nabava strojeva za lasersko rezanje dijamantnih alata i vakumsko lotanje

Ponuditelj je dužan ponuditi svaku stavku kako je tražena u stupcu „Zahtijevane tehničke karakteristike“. Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv samo ako ispunjava sve zahtijevane uvjete i svojstva. Ponuditelj obvezno popunjava stupac „Ponuđene tehničke karakteristike“ (definirajući tehničke karakteristike ponuđene robe) te redove „Naziv proizvođača“ i „Naziv modela“. Ponude ponuditelja koji ne popune Prilog 4 Tehničke specifikacije s točnim karakteristikama ponuđene robe mogu biti odbačene.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Br. stavke** |  |  |  |
| **1.** | ***GRUPA 1: Stroj za lasersku obradu alata sa softverom*** |  |  |
|  | **Količina: 1 komad** |  |  |
|  | **Naziv proizvođača:** |  |  |
|  | **Naziv modela:** |  |  |
|  | **Zahtijevane tehničke karakteristike** | **Ponuđene tehničke karakteristike** | **Bilješke** |
| 1.1. | Dimenzije obrade (alata):po promjeru minimalno fi=100 mm, po dužini minimalno l=200 mm |  |  |
| 1.2. | Rezanje geometrije po obodu interpolacijom površine, ekvivalentno brušenju po promjeru |  |  |
| 1.3. | 5 osi s rotacijskim stolom |  |  |
| 1.4. | Opseg okretanja -10° do 130° |  |  |
| 1.5. | Integrirani impulsni vlaknasti laser s preciznim skenerom i fokusom duljine minimalno 80 mm |  |  |
| 1.6. | Kvaliteta snopa minimalno M² < 1,6 |  |  |
| 1.7. | Tehnologija za proizvodnju zaobljenih oblika bazirana na HSM 2.0 |  |  |
| 1.8. | Dostupna opcija kasnije nadogradnje na automatizaciju (robot dodavač) |  |  |
| 1.9. | Rashladna jedinica radne kabine |  |  |
| 1.10. | Potrošni materijal za ispušnu jedinicu ( 1 filter za prašinu, 1 filter za čestice, 1 filter sa aktivnim ugljenom) |  |  |
| 1.11. | Kamera sa osvjetljenjem za postavljanje materijala |  |  |
| 1.12. | Laserski mjerač snage za automatsko mjerenje i prilagodbu potrebne ciljane snage |  |  |
| 1.13. | 3D mjerna sonda za mjerenje materijala |  |  |
| 1.14. | Softver za upravljanje strojem prema postojećem stanju (sukladno točki 2.1 DoN-a) |  |  |
| 1.15. | Upravljanje na multi-touch screenu |  |  |
| 1.16. | Elektronični ručni upravljač |  |  |
| 1.17. | Obuka minimalno 3 operatera |  |  |
| 1.18. | Dokumentacija za upravljanje na hrvatskom ili engleskom jeziku |  |  |
| 1.19. | Jamstvo minimalno 18 mjeseci od isporuke |  |  |
|  | | |  |
| **2.** | ***GRUPA 2: Stroj za vakumsko lotanje alata sa softverom*** |  |  |
|  | **Količina: 1 komad** |  |  |
|  | **Naziv proizvođača:** |  |  |
|  | **Naziv modela:** |  |  |
|  | **Zahtijevane tehničke karakteristike** | **Ponuđene tehničke karakteristike** | **Bilješka** |
| 2.1. | Metoda zagrijavanja: kratkovalni infracrveni emiteri |  |  |
| 2.2. | Izlazno zagrijavanje: minimalno 18kW maksimalno 24kW |  |  |
| 2.3. | Električni priključak: 3x400V 35A +N+PE 50Hz |  |  |
| 2.4. | Ukupna jedinica potrošnje energije: maksimalno 20kVa |  |  |
| 2.5. | Minimalna temperatura lemljenja: 50 °C |  |  |
| 2.6. | Maksimalna temperatura lemljenja: 900 °C |  |  |
| 2.7. | Maksimalan vakuum: 10¯6 mbar |  |  |
| 2.8. | Mogućnost postavljanja 3 različite temperature unutar procesa |  |  |
| 2.9. | Mogućnost postavljanja vremena procesa do 3 sata |  |  |
| 2.10. | Mogućnost vertikalnog postavljanja (radi najbolje distribucije temperature kod lotanja) |  |  |
| 2.11. | Vodeni sustav za hlađenje |  |  |
| 2.12. | Okvir stroja: čelični okvir |  |  |
| 2.13. | Turbo molekularna pumpa visoke snage brzine minimalno 670 l/s |  |  |
| 2.14. | Mogućnost odvajanja komore za lemljenje od turbo pumpe |  |  |
| 2.15. | Softver za upravljanje strojem |  |  |
| 2.16. | Upravljanje na multi-touch screenu |  |  |
| 2.17. | Elektronični ručni upravljač |  |  |
| 2.18. | Dokumentacija na hrvatskom ili engleskom jeziku |  |  |
| 2.19. | Video upute za školovanje i održavanje na hrvatskom ili engleskom jeziku |  |  |
| 2.20. | Jamstvo minimalno 12 mjeseci od isporuke |  |  |

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_/\_\_\_ /2021.

M.P.

ZA PONUDITELJA:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)