**PRILOG I** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

PONUDBENI LIST[[1]](#footnote-1)

Broj nabave: **TGM-05**

Naziv nabave: **Nabava strojeva i opreme**

* + - 1. **Naziv (tvrtka) i sjedište ponuditelja**

|  |  |
| --- | --- |
| **Ponuditelj** |  |
| **Adresa** |  |
| **OIB** |  |
| **IBAN** |  |
| **Ponuditelj u sustavu PDV-a DA/NE** |  |
| **Adresa za dostavu pošte** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta** |  |

* + - 1. **Cijena ponude**

|  |  |
| --- | --- |
| **Cijena ponude i valuta bez PDV-a** |  |
| **Iznos PDV-a** |  |
| **Cijena ponude i valuta s PDV-om** |  |

* + - 1. **Ostali podaci**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rok valjanosti ponude** | 30 dana od dana roka za predaju ponuda |
| **Rok isporuke (u mjesecima)** |  |
| **Jamstveni rok (u mjesecima)** |  |
| **Vrijeme odaziva na servis (u satima)** |  |

Svojim potpisom potvrđujemo da smo proučili i razumjeli Dokumentaciju za nadmetanje i sve uvjete nadmetanja te da dajemo ponudu čije su tehničke specifikacije opisane u Prilogu IV Dokumentacije za nadmetanje, sve u skladu s odredbama Dokumentacije za nadmetanje.

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/2021.

ZA PONUDITELJA:

M.P. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

potpis ovlaštene osobe ponuditelja

**PRILOG 1B** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

PONUDBENI LIST B (zajednica ponuditelja)

Broj nabave: **TGM-05**

Naziv nabave: **Nabava strojeva i opreme**

1. **Osnovni podaci člana zajednice ponuditelja**

|  |  |
| --- | --- |
| **Član zajednice ponuditelja 1** |  |
| **Adresa** |  |
| **OIB** |  |
| **IBAN** |  |
| **Ponuditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti)** | DA NE |
| **Adresa za dostavu pošte** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta** |  |
| **Ime i prezime osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta** |  |
| **Dio ugovora koji će izvršavati član zajednice ponuditelja 1** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Član zajednice ponuditelja 2** |  |
| **Adresa** |  |
| **OIB** |  |
| **IBAN** |  |
| **Ponuditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti)** | DA NE |
| **Adresa za dostavu pošte** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta** |  |
| **Ime i prezime osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta** |  |
| **Dio ugovora koji će izvršavati član zajednice ponuditelja 2** |  |

1. **Cijena ponude**

|  |  |
| --- | --- |
| **Cijena ponude i valuta bez PDV-a** |  |
| **Iznos PDV-a** |  |
| **Cijena ponude i valuta s PDV-om** |  |

1. **Ostali podaci**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rok valjanosti ponude** | 30 dana od dana roka za predaju ponuda |
| **Rok isporuke (u mjesecima)** |  |
| **Jamstveni rok (u mjesecima)** |  |
| **Vrijeme odaziva na servis (u satima)** |  |

Svojim potpisom potvrđujemo da smo proučili i razumjeli Dokumentaciju za nadmetanje i sve uvjete nadmetanja te da dajemo ponudu čije su tehničke specifikacije opisane u Prilogu IV Dokumentacije za nadmetanje, sve u skladu s odredbama Dokumentacije za nadmetanje.

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/2021.

ZA PONUDITELJA:

M.P. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

potpis ovlaštene osobe člana 1 zajednice ponuditelja

M.P. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

potpis ovlaštene osobe člana 2 zajednice ponuditelja

**PRILOG 1C** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

PONUDBENI LIST C (podizvoditelj)

Broj nabave: **TGM-05**

Naziv nabave: **Nabava strojeva i opreme**

1. **Osnovni podaci o podizvoditelju**

|  |  |
| --- | --- |
| **Podizvoditelj** |  |
| **Adresa** |  |
| **OIB** |  |
| **IBAN** |  |
| **Podizvoditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti)** | DA NE |
| **Adresa za dostavu pošte** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta** |  |
| **Ime i prezime osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta** |  |
| **Dio ugovora koji će izvršavati podizvoditelj** |  |

Svojim potpisom potvrđujemo da smo proučili i razumjeli Dokumentaciju za nadmetanje i sve uvjete nadmetanja te da dajemo ponudu čije su tehničke specifikacije opisane u Prilogu IV Dokumentacije za nadmetanje, sve u skladu s odredbama Dokumentacije za nadmetanje.

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/2021.

ZA PONUDITELJA:

M.P. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

potpis ovlaštene osobe podizvoditelja

**PRILOG 2** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

IZJAVA PONUDITELJA

Broj nabave: **TGM-05**

Naziv nabave: **Nabava strojeva i opreme**

Radi dokazivanja:

1. Nepostojanja razloga za isključenje,
2. Pravne i poslovne sposobnosti i
3. Financijske sposobnosti ponuditelja, ovim putem dajem

**I Z J A V U**

kojom ja \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(ime i prezime) iz \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (adresa stanovanja), OIB:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, broj osobne iskaznice \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, izdane od \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kao po zakonu ovlaštena osoba za zastupanje gospodarskog subjekta \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (naziv, sjedište gospodarskog subjekta) broj OIB-a: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujem da:

**(nepostojanje razloga za isključenje)**

* Ponuditelj ili osoba ovlaštena za njegovo zakonsko zastupanje nije pravomoćno osuđena za kazneno djelo sudjelovanja u zločinačkoj organizaciji, korupcije, prijevare, terorizma, financiranja terorizma, pranja novca, dječjeg rada ili drugih oblika trgovanja ljudima;
* je Ponuditelj ispunio obvezu plaćanja dospjelih poreznih obveza i obveza za mirovinsko i zdravstveno osiguranje, osim ako mu prema posebnom zakonu plaćanje tih obveza nije dopušteno ili je odobrena odgoda plaćanja;
* Ponuditelj nije lažno predstavio ili pružio neistinite podatke u vezi s uvjetima koje je Naručitelj naveo kao razloge za isključenje ili uvjete kvalifikacije;
* Ponuditelj nije u stečaju, insolventan ili u postupku likvidacije, njegovom imovinom ne upravlja stečajni upravitelj ili sud, nije u nagodbi s vjerovnicima, nije obustavio poslovne aktivnosti i nije u bilo kakvoj istovrsnoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka prema nacionalnim zakonima i propisima;
* Ponuditelj u posljednje dvije godine do početka postupka nabave nije učinio težak profesionalni propust koji Naručitelj može dokazati na bilo koji način;
* ne postoji sukob interesa između Ponuditelja i članova Odbora za nabavu, osobe ovlaštene za zastupanje Naručitelja ili osobe imenovane za provođenje postupka nabave koji se ne može učinkovito ukloniti izuzimanjem navedenih osoba

**(pravna i poslovna sposobnost)**

* je Ponuditelj upisan u sudski, obrtni, strukovni ili drugi odgovarajući registar države sjedišta ponuditelja.

**(financijska sposobnost)**

* poslovni prihodi u posljednje 2 (dvije) dostupne financijske godine su iznosili:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **R. broj** | **Godina** | **Poslovni prihodi po godini[[2]](#footnote-2)** |
| 1. | 2019. |  |
| 2. | 2020. |  |

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/2021.

ZA PONUDITELJA:

M.P. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

potpis ovlaštene osobe ponuditelja

**PRILOG 3** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

PONUDBENI TROŠKOVNIK

Broj nabave: **TGM-05**

Naziv nabave: **Nabava strojeva i opreme**

Ponuditelj je dužan ponuditi, tj. upisati jediničnu cijenu i ukupnu cijenu (zaokružene na dvije decimale) za svaku stavku Troškovnika te cijenu ponude bez poreza na dodanu vrijednost (zbroj svih ukupnih cijena stavki). U cijenu ponude moraju biti uračunati svi troškovi usluga definiranih Dokumentacijom za nadmetanje i pripadajućim prilozima.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **R. broj** | **Predmet nabave** | **Jedinica mjere** | **Količina** | **Jedinična cijena i valuta (bez PDV-a)** | **Ukupna cijena i valuta (bez PDV-a)** |
| **Grupa 1. Sustav odsisa** | | | | | |
| 1. | Sustav odsisa | sustav | 1 |  |  |
| **Grupa 2. Nabava strojeva i opreme te edukacija** | | | | | |
| 1. | CNC obradni centar | kom | 1 |  |  |
| 1.1. | Usavršavanje radnika za rad na CNC obradnom centru | usavršavanje | 1 |  |  |
| 2. | Formatna pila | kom | 1 |  |  |
| 3. | Membranska preša | kom | 1 |  |  |
| 3.1. | Usavršavnje radnika za rad na membranskoj preši | usavršavanje | 1 |  |  |
| 4. | CNC ljepilica rubova | kom | 1 |  |  |
| 4.1. | Usavršavanje radnika za rad na ljepilici | usavršavanje | 1 |  |  |
| 5. | Krivolinijska tračna pila | kom | 1 |  |  |
| 6. | Hidraulična preša | kom | 1 |  |  |
| 6.1. | Usavršavanje radnika za rad na hidrauličnoj preši | usavršavanje | 1 |  |  |
| 7. | Krivolinijska kantirka | kom | 1 |  |  |
| 7.1. | Usavršavanje radnika za rad na krivolinijskoj kantirki | usavršavanje | 1 |  |  |
| **Ukupna cijena ponude u HRK bez PDV-a** | | | | |  |
| **Ukupni iznos PDV-a** | | | | |  |
| **Ukupna cijena ponude u HRK s PDV-om** | | | | |  |

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/2021.

ZA PONUDITELJA:

M.P. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

potpis ovlaštene osobe ponuditelja

**PRILOG 4** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Broj nabave: **TGM-05**

Naziv nabave: **Nabava strojeva i opreme**

NAPOMENA: Ponuditelj nudi predmet nabave putem ove tablice Tehničkih specifikacija koja će činiti dio ponude i kasnijeg Ugovora. Ponuditelj je dužan ponuditi svaku stavku kako je tražena u stupcu „Tražene specifikacije“. Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv samo ako ispunjava sve zahtijevane uvjete i svojstva. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke navedene u stupcu „Tražene specifikacije“.

Ponuditelj obavezno popunjava stupac „Ponuđene specifikacije“ definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđenog rješenja (napomena: Ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene usluge, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“, „jednakovrijedno traženom“ ili „odgovara traženom“). Ponude Ponuditelja koji ne popune tehničke specifikacije s točnim karakteristikama ponuđene usluge mogu biti odbačene.

Stupac „Napomene“ Ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim. Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđena usluga mora zadovoljavati.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Redni broj** | **Tražene** **specifikacije** | **Ponuđene specifikacije** | **Napomene** |
| **Grupa 1. Sustav odsisa** | | | |
| 1.1. | 2X podtlačni filteri za odsis prašina od strojeva |  |  |
| 1.2. | Kapacitet minimalno 8500 m3/h |  |  |
| 1.3. | Cjevovodi u proizvodnoj hali na 5 strojeva i razvodi za odsis vel. 18,5x32 m |  |  |
| 1.4. | Priključci za strojeve iz Grupe 2 nabave |  |  |
| 1.5. | Rezervni priključak za čišćenje |  |  |
|  | | | |
| **Grupa 2. Nabava strojeva i opreme te edukacija** | | | |
| **1.** | **CNC obradni centar** | | |
| 1.1. | Radni hod X minimalno 4380 mm  Radni hod Y minimalno 2600 mm  Radni hod Z minimalno 800 mm  Obrada komada po Y sa centrom glodala minimalno 1700 mm |  |  |
| 1.2. | Sustav stezanja bez cijevi |  |  |
| 1.3. | 5-osni agregat za glodanje snage minimalno 16 kW, s tekućinskim hlađenjem |  |  |
| 1.4. | Komplet za prethodnu pripremu radnog stola sa 6 aluminijskih konzola za primjenu steznih uređaja za lukove i ravne komade |  |  |
| 1.5. | Pribor za motoriziranu transportnu traku za otpad i piljevinu |  |  |
| 1.6. | Automatski uređaj za mjerenje duljine alata |  |  |
| 1.7. | Prijenosni kontroler |  |  |
| 1.8. | Komplet klima uređaja za električki ormar |  |  |
| 1.9. | Min 12 vakuumskih sisaljki dimenzija 114 X 140 mm |  |  |
| 1.10. | Min 6 vakuumskih sisaljki dimenzija 125 X 75 mm |  |  |
| 1.11. | Profesionalni CAD CAM softver – funkcije koje mora imati:  - 5-osni interpolacijski management  - 3D simulacija procesa obrade  - 3D grafika i foto realistična vizualizacija projekta  - crtanje, interaktivne promjene i dimenzioniranje geometrijskih elemenata  - crtanje pomoću parametarskih modela (kupaonski i kuhinjski pultovi, stolovi, fronte itd.)  - oblikovanje 3D površina (okviri, stupovi s fiksnim i promjenjivim presjecima i torzijama, loft, swept, gordon, polymesh, površine iz mreže krivina)  - definiranje površina laserskim skeniranjem (uvoz IGES, STL, STEP, SAT, 3DM ili jednakovrijednih programa)  - vektorizacija slika  - modul za rezbarenje  - programiranje valovitih profila  - posebne obrade: udubljenja, reljefi, gravure s oštrim rubovima  - automatsko generiranje ulaznih i izlaznih puteva s interaktivnom grafikom promjena  - 5-osna obrada glodalima i oštricama  - postavljanje obradaka i podloga na radni stol provjerom preklapanja između podloga i obrada  - procjena vremena i troškova obrade i generiranje programa CNC obrade  - vizualizacija uklanjanja materijala prema stvarnom profilu alata  - grafička simulacija puteva alata |  |  |
| 1.12. | Drobilica za zbrinjavanje otpada mora:  - omogućavati drobljenje najtvrđeg otpada  - imati spremnik za drobljenje hrastovih greda i drugih krupnih ostataka  - min 28 noževa  - snaga motora – min 18 kW  - radna širina rotora -min 600 mm  - promjer profilnog rotora – min 250 mm  - kućište noževa mora biti ugrađeno u profil rotora radi smanjenja potrošnje el. energije, smanjenja udjela prašine |  |  |
| 1.13. | CE oznaka |  |  |
| 1.14. | Usavršavanje radnika za rad na CNC obradnom centru |  |  |
| **2.** | **Formatna pila** | | |
| 2.1. | Promjer glavne pile min 450 mm |  |  |
| 2.2. | Elektronsko podizanje lista pile |  |  |
| 2.3. | Najveća dužina formatiranja s predrezačem – max 3600 mm |  |  |
| 2.4. | Elektronsko podešavanje graničnika |  |  |
| 2.5. | Električno vertikalno podešavanje predrezača s automatskom aktivacijom |  |  |
| 2.6. | Električno podešavanje otklona lista predrezača |  |  |
| 2.7. | Širina rezanja na paralelnom graničniku – 1300 mm |  |  |
| 2.8. | Elektronsko naginjanje lista pile – 0 - 45° |  |  |
| 2.9. | Max. visina rezanja s listom D450 mm – 155 mm |  |  |
| 2.10. | Max. promjer / otvor lista pile – 450 / 30 mm |  |  |
| 2.11. | Brzina okretanja pile – min 3000 do max 4200 okr./min |  |  |
| 2.12. | Snaga motora – min 5,5 kW |  |  |
| 2.13. | CE oznaka |  |  |
| **3.** | **Membranska preša** | | |
| 3.1. | Maksimalna visina obratka: približno 600 mm  Sustav za brzu promjenu membrane  - visokoelastična membrana od prirodnog kaučuka (do +130 ° C)  - vakuumska pumpa od min 40 m³, min podtlak 900 mbar, s automatskim isključivanjem pri postizanju tlaka  - Priključak za vanjsku vakuumsku vreću  - Postolje na kotačima  - Prihvatni uređaj za sustav vertikalnog otvaranja |  |  |
| 3.2. | Vertikalni sustav otvaranja za prešanje vrlo visokih obradaka |  |  |
| 3.3. | Maksimalna visina obratka – 850 mm |  |  |
| 3.4. | CE oznaka |  |  |
| 3.5. | Usavršavanje radnika za rad na membranskoj preši |  |  |
| **4.** | **CNC ljepilica rubova** | | |
| 4.1. | Brzina protoka – min 25 m/min |  |  |
| 4.2. | Automatsko mijenjanje za 4 profila (R1; R1,5; R2 i faza 15o |  |  |
| 4.3. | Obrada s EVA i PUR ljepilom ili jednakovrijedno |  |  |
| 4.4. | Agregat za predglodanje  - min snaga 4 kW  - kompjutersko podešavanje  - dijamantni alati |  |  |
| 4.5. | Mlaznica za ispuhavanje obratka |  |  |
| 4.6. | Infracrveni predgrijač |  |  |
| 4.7. | Agregat za obljepljivanje s EVA i PUR ljepilom ili jednakovrijedno |  |  |
| 4.8. | Spremnik i vertikalni držač za min 6 rola s automatskim mijenjanjem traka |  |  |
| 4.9. | Servo nož za točno odsijecanje rubnog materijala |  |  |
| 4.10. | Sustav prskanja s gornje i donje strane za nanošenje sredstva za hlađenje / antistatičkog sredstva na ljepljivi spoj i na obradak |  |  |
| 4.11. | Agregat za odsijecanje viška rubne trake |  |  |
| 4.12. | Sustav bočnog raspršivanja za nanošenje maziva na rub obratka |  |  |
| 4.13. | Višestruki agregat za profilno glodanje za min 4 profila |  |  |
| 4.14. | CNC agregat za konturno glodanje za min 4 profila |  |  |
| 4.15. | CNC agregat s višestrukim profilnim noževima za min 4 profila |  |  |
| 4.16. | Sustav za prskanje gore i dole za nanošenje sredstva za čišćenje |  |  |
| 4.17. | Ravni noževi za uklanjanje ostataka ljepila |  |  |
| 4.18. | Agregat za poliranje |  |  |
| 4.19. | Upravljanje s barkodom |  |  |
| 4.20. | Specifikacije obratka kojeg ljepilica može obraditi  - debljina ploče – min 8 mm, max 60 mm  - širina ploče - – min 65mm  - duljina ploče – min 150 mm |  |  |
| 4.21. | Rubni materijal (ABS, folija, furnir, PP):  - visina ruba – min 14 mm, max 65 mm  - debljina ruba – min 0,3 mm, max 3 mm  - presjek ruba - max. 120 mm²  - duljina trake – min 140 mm |  |  |
| 4.22. | CE oznaka |  |  |
| 4.23. | Usavršavanje radnika za rad na ljepilici |  |  |
| **5.** | **Krivolinijska tračna pila** | | |
| 5.1. | Visina rezanja – min 300 mm |  |  |
| 5.2. | Promjer kotača – min 204 mm |  |  |
| 5.3. | Širina pile – 6-20 mm |  |  |
| 5.4. | Motor – min 0,75 kW |  |  |
| 5.5. | CE oznaka |  |  |
| **6.** | **Hidraulična preša** | | |
| 6.1. | Dimenzije grijaćih ploča – min 3000 x 1350 mm |  |  |
| 6.2. | Max. temperatura – 120°C |  |  |
| 6.3. | Otvaranje – min 400mm |  |  |
| 6.4. | Specifični pritisak kod 80% površine prešanja – min 3,7 kg/cm² uz 80% zauzete površine |  |  |
| 6.5. | Snaga prešanja – max. 120 tona |  |  |
| 6.6. | Brzina zatvaranja / otvaranja - 20 mm/s |  |  |
| 6.7. | Sigurnosni sustav za zaštitu grijaćih ploča u slučaju nepravilnog polaganja ploča |  |  |
| 6.8. | Folija otporna na vrućinu |  |  |
| 6.9. | Zaštita od savijanja koja sprječava savijanje stola za prešanje odnosno preveliki pritisak prešanja |  |  |
| 6.10. | Potpora sa valjcima sa uzdužne strane |  |  |
| 6.11. | CE oznaka |  |  |
| 6.12. | Usavršavanje radnika za rad na hidrauličnoj preši |  |  |
| **7.** | **Krivolinijska kantirka** | | |
| 7.1. | Poluautomatska stroj za lijepljenje trake, odsijecanje trake, skraćivanje i obradu profila |  |  |
| 7.2. | 2 valjka za kopiranje oblika izratka i 1 valjak za potporu koji se može naginjati kako bi se omogućio izlaz ploče nakon obljepljivanja |  |  |
| 7.3. | Podešavanje temperature ljepila |  |  |
| 7.4. | Automatsko odsijecanje materijala u rolama do 3 mm x 45 mm |  |  |
| 7.5. | Vrste rada:  - pomoću enkodera  - pomoću enkodera + laser  - pomoću enkodera + da presječe vrpcu i odreže je te zagrije |  |  |
| 7.6. | Usporavanje brzine pomaka pedalom i laser s vanjskim potenciometrom |  |  |
| 7.7. | Stanica za obrezivanje s pneumatskim naginjanjem, kako bi se omogućilo obljepljivanje velikih komada |  |  |
| 7.8. | Podizni radni stol za male ploče i pravokutni stol za obradu velikih izradaka |  |  |
| 7.9. | Ojačana ruka za teške komade |  |  |
| 7.10. | CE oznaka |  |  |
| 7.11. | Usavršavanje radnika za rad na krivolinijskoj kantirki |  |  |

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/2021.

ZA PONUDITELJA:

M.P. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

potpis ovlaštene osobe ponuditelja

1. Napomena: Ako ponuditelj dostavlja ponudu samostalno, tada ispunjava Ponudbeni list A, a ako dostavlja zajednica ponuditelja potrebno je ispuniti samo Ponudbeni list B. Ako se dio ugovora ustupa podizvoditeljima, potrebno je priložiti dodatno Ponudbeni list – podatci o podizvoditeljima. [↑](#footnote-ref-1)
2. U slučaju da ponuditelj tražene vrijednosti iskaže u eurima, obračunavat će se protuvrijednost te valute u kunama prema srednjem tečaju Hrvatske narodne banke na dan 16. srpnja 2021.godine (1 EUR = 7,486122 HRK).

   Ukoliko ponuditelj tražene vrijednosti iskaže u stranoj valuti koja ne kotira na deviznom tržištu Republike Hrvatske, obračunavat će se protuvrijednost u kunama prema srednjem tečaju Hrvatske narodne banke za mjesec u kojem je započeo ovaj postupak. [↑](#footnote-ref-2)