**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE**

**Naziv nabave:** Nabava CNC laser za obradu metala

**Kolone 1-2 ispunjava Naručitelj**

**Kolonu 3 ispunjava Ponuditelj – obavezno**

**Kolonu 4 ispunjava Ponuditelj – prema potrebi**

Tehnička ponuda isporučitelja opreme:

Ponuđači su dužni ispuniti predloške na sljedećim stranicama:

* Kolona 2 je ispunjena od strane naručitelja i prikazuje tražene tehničke specifikacija (nije dozvoljena modifikacija istih od strane ponuđača),
* Kolonu 3 ispunjava ponuditelj sa detaljima ponuđene opreme,
* Kolona 4 omogućava ponuditelju unos komentara na svoju predloženu opremu, te upute za popratnu dokumentaciju ponuđenih stavki.

**Svi tipovi, proizvođači, brendovi, standardi i norme koji su navedeni u tehničkim specifikacijama smatra se da se i na njih odnosi izraz „ili jednakovrijedno“. Eventualna prateća dokumentacija koju Ponuditelj dostavlja kao nadopunu ponudi mora jasno ukazivati na modele odnosno opcije koje se nude. Ponude koje ne identificiraju precizno modele i specifikacije mogu biti odbijene.**

**Tehničke specifikacije navedene u tablici u formatu kontrolne liste koja obuhvaća opremu i zadatke provedbe obavezne su kao minimalni standard svake pojedine stavke tražene robe i jedina su osnova za ocjenu tehničke sukladnosti ponuda. Ponuditelji mogu nuditi i proizvode koji ispunjavaju i više standarde, odnosno tehničke specifikacije, od minimalnih.**

**NAPOMENA: Ponuditelj popunjava samo one tehničke specifikacije grupa za koje podnosi ponudu, za grupe za koje ne podnosi ponudu, Ponuditelj rubriku 3 i 4 ostavlja praznim.**

| **1.**  **Redni broj** | **2.**  **Zahtjevane tehničke specifikacije** | **3.**  **Ponuđene tehničke specifikacije** | **4.**  **Bilješke, primjedbe, upute na popratnu dokumentaciju (u slučaju odnogova NE u koloni 3, navesti što se nudi jednakovrijedno)** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **CNC laser za obradu metala (minimalno)** |  |  |
| 1.1. | * Dužina pomaka X-osi: minimalno 3000 mm * Dužina pomaka Y-osi: minimalno 1500 mm * Dužina pomaka Z-osi: minimalno 135 mm * Maksimalna brzina X,Y osi: minimalno 90 m/min * Maksimalna kombinirana brzina X,Y osi: minimalno 130 m/min * Točnost pozicioniranja - cijeli radni stol: maksimalno 0,04 mm * Ponovljivost - cijeli radni stol: maksimalno 0,04 mm * Adaptivni kolimator * Maksimalno ubrzanje osi: minimalno 1,5 g * Snaga laserskog izvora: minimalno 6 kW * Vlastiti laserski izvor * Fiber laserska tehnologija * Maksimalna debljina rezanja – crni lim: minimalno 22 mm * Maksimalna debljina rezanja – inox: minimalno 18 mm * Maksimalna debljina rezanja – aluminij: minimalno 18 mm * Maksimalna debljina rezanja - bakar: minimalno 8 mm * Maksimalna debljina rezanja - mesing: minimalno 8 mm * Zaštita rezne glave od udarca * Konzolni tip konstrukcije stroja * Mogućnost brzog probijanja konstrukcijskog čelika kombinacijom kisika i dušika * Baza stroja otporna na vibracije i toplinske dilatacije (baza stroja sintetički granit ili jednakovrijedno) * Izmjenjivi radni stolovi (palete) * Mogućnost otvaranja cijele strane kabine radi bolje pristupačnosti reznom području. * Touch screen display: minimalno15" * Hladnjak vode sa predgrijavanjem * UPS (Uninterruptible Power Supply) za CNC * Predfilterska jedinica za rezanje aluminija * Off-line software * Baza sa svim parametrima rezanja za sve materijale koje stroj može rezati (baza podataka sa materijalima sa parametrima za rezanje glavnih materijala i debljina koje uređaj može rezati) |  |  |
| 1.2. | * Transport stroja * Instalacija stroja * Obuka djelatnika za rad na stroju (minimalno 20 sati) |  |  |

idatum M.P. Potpis osobe ovlaštene za zastupanje

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_