

**PRILOG V / ANNEX V**

**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE - Grupa 1 / TECHNICAL SPECIFICATION – Group 1**

Stroj za lasersko rezanje lima / Machine for laser cutting of sheet metal

Hrvatski	English
Rad s limom u kolutu maksimalne težine 5 tona, maksimalne širine 1250mm unutarnjeg promjera 450 do 750mm	Possibility to work with sheet metal in coil with maximal weight of 5t, maximal width 1250mm and internal coil diameter of winding 450 to 750mm
Jednostavna postava lima na stroj za odmatanje pomoću hidraulikom pogonjenih kolica	Easy installation of coil on machine by hydraulic coil car
Brzo stezanje koluta lima na stroj pomoću hidraulike	Quick coil clamping by means of hydraulics
Mogućnost ravnjanja lima maksimalne debljine 1,5mm i maksimalne širine 1250mm	Possibility to straighten sheet metal with maximal thickness of 1,5mm and maximal width of 1250mm
Stroj za rezanje lima iz koluta sa numerički upravljanim X, Y i Z osima	Laser cutting machine with numerically controlled X, Y and Z axis
Sustav za sušenje komprimiranog zraka koji se koristi za rezanje	Drying filter for compressed air used for laser cutting
2kW izvor lasera za rezanje	2kW laser source for cutting
Jedinica za hlađenje izvora lasera	Cooling unit for the laser source
Jedinica za odsis plinova koji se oslobađaju prilikom rezanja	Fume extracting and filtering unit Included
Sustav otpuštanja laserske rezne glave uslijed kolizije glave i lima koji se obrađuje	System for unhooking the head in case of collision
Lantek Cut Plus software za programiranje stroja ili jednakovrijedno	Lantek Cut Plus programming software or similar
Instalacija stroja i puštanje u rad kod kupca	Installation of machine at customer site