**LEGRADMETAL GREDIČAK d.o.o.**

OIB / *VAT*: 07966753508

Adresa / *Address*: Mokrice 249, Mokrice (Oroslavje)

Broj telefona/e-mail / *Phone Number/e-mail*: +385 49 284 876; +385 98 1717 817; [legradmetal@gmail.com](mailto:legradmetal@gmail.com)

**1. IZMJENA POZIVA NA DOSTAVU PONUDA / *1st CHANGE OF CALL FOR PROPOSALS***

**NAZIV NABAVE: Opremanje postojećeg proizvodnog pogona / *PROCUREMENT NAME: Equipping of the existing production plant***

Mokrice,20.05.2021.

**U Pozivu na dostavu ponuda u poglavlju 6. Rok i adresa za dostavu ponude, dio teksta se mijenja i glasi: / *In the Call for proposals in the chapter 6. Deadline and address for tender delivery time, part of the text is changed to read:***

Ponuda se dostavlja u zatvorenoj omotnici, osobno ili poštom, najkasnije **do 01.06.2021. do 10:00 h** na adresu: LEGRADMETAL GREDIČAK d.o.o., Mokrice 249, Mokrice (Grad Oroslavje). / *The tender shall be submited in a sealed envelope, in person or by mailno later than 1 June 2021 at 10 AM on address LEGRADMETAL GREDIČAK Ltd, Mokrice 249, Mokrice (Oroslavje).*

**U Prilogu B – Troškovnik /tehničke specifikacije, grupa 4, dio teksta se se mijenja i glasi: / *In Annex B – The bill of of quantities and technical specifications, group 4, part of the text is changed to read:***

|  |  |
| --- | --- |
| **1.** | ***Stroj za označavanje alata /* *Tool marking machine*** |
| Mogućnost označavanja alata i proizvoda sa šifrom, barkodom i logotipom /*Possibility of marking tools and products with code, barcode and logo* |
| Mogućnost označavanja na reflektivnim materijalima /*Possibility of marking on reflective materials* |
| Izlazna snaga: 20 - 30 W /*Average Power: 20 - 30 W* |
| Radno polje označavanja: 100 x 100 - 180 x 180 /*Marking field: 100 x 100 - 180 x 180* |
| Valna dužina laserske zrake: 1050 - 1090 mm /*Wavelength: 1050 - 1090 mm* |
| Maksimalna brzina ispisa: 7000 - 12000 mm/s /*Maximum print speed: 7000 - 12000 mm/s* |
| Zaštitne naočale za laser /*Laser Safety Glasses* |
| Instalacija i kalibracija lasera /*Laser installation and calibration* |
| Osnovna obuka za korištenje stroja (na lokaciji kupca): 1 - 2 dana /*Basic machine training (at customer's location): 1 - 2 days* |
| Upute za rad i održavanje /*Operating and maintenance instructions* |

**Iz Priloga B – Troškovnik/tehničke specifikacije, grupa 4, se izuzima sljedeća stavka: / *From Annex B -* *The bill of of quantities and technical specifications, group 4, the following item is excluded:***

|  |  |
| --- | --- |
| **1.** | ***Stroj za označavanje alata /* *Tool marking machine*** |
| Stacionarna konzola visine: 400 - 500 mm /*Stationary console height: 400 - 500 mm* |

**U Prilogu B – Troškovnik /tehničke specifikacije, grupa 5, dio teksta se se mijenja i glasi: / *In Annex B – The bill of of quantities and technical specifications, group 5, part of the text is changed to read:***

|  |  |
| --- | --- |
| **1.** | ***CNC obradni centar / CNC machining center*** |
| Simultani 5-osni obradni centar / *Simultaneous 5 axis machining center* |
| Kretanje radne osi X: 730 - 900 mm / *Travel X axis: 730 - 900 mm* |
| Kretanje radne osi Y: 450 - 500 mm / *Travel Y axis: 450 - 500 mm* |
| Kretanje radne osi Z: 470 - 500 mm / *Travel Z axis: 470 - 500 mm* |
| Brzi hodovi (posmaci) na X/Y/Z osi: 36 - 50 m/min / *Rapid traverse on X/Y/Z axis: 36 - 50 m/min* |
| Maksimalni broj okretaja glavnog vretena: 12000 - 18000 min¯¹ / *Spindle speed maximum 12000 - 18000 min¯¹* |
| Maksimalna izlazna snaga glavnog vretena (kontinuirano): 11 - 22 KW / *Main spindle motor output (continuous rating): 11 - 22 KW* |
| Kapacitet spremnika alata: 30 - 48 alata / *Tool storage capacity: 30 - 48 tools* |
| Sinkronizirano narezivanje navoja / *Synchronised tapping* |
| Kompenzacija radijusa alata prilikom 5-osne obrade / *Tool radius compensation during 5-axis machining* |
| Visoki pritisak rashladne tekučine kroz vreteno: 5 - 25 bar-a / *Hi pressure coolant thru spindle: 5 - 25 bar* |
| Uređaj za odvođenje strugotine / *Chip conveyor* |
| Automatsko umjeravanje dužine alata i otkrivanje loma / *Automatic tool length measurement and breakage detection* |
| Elektroničko 3D mjerno ticalo / *Electronik 3D touch probe* |
| Maksimalna veličina programa: 32 - 128 MB / *Maximum program size: 32 - 128 MB* |
| Softverski paket za 5-osno simultano programiranje / *Software package for 5-axis simultaneous programming* |
| Softver za kontrolu točnosti stroja / *Software for accuracy check of the machine* |
| Mogućnost programiranja i uređivanja programa u EIA/ISO formatu / *The ability to programming and edit the program in EIA / ISO format* |
| Mogućnost programiranja 3D obrade na zakrivljenoj površini na temelju nekoliko fiksnih uzoraka (točaka) / *The ability to programming the 3D curved surface machining based on several fixed patterns* |
| Pojednostavljeni digitalni 3D model stroja u STP formatu / *Simplified digital 3D model of machine in STP format* |
| Prijevoz na adresu kupca / *Transport to customers address* |
| Instalacija stroja kod kupca / *Machine installation at the customer's location* |
| Osnovna obuka za korištenje stroja (na lokaciji kupca): 5 - 10 dana / *Basic machine training (at customer's location): 5 - 10 days* |
| Upute za rad i održavanje / *Operating and maintenance instructions* |

Sve ostale stavke u Pozivu na dostavu ponuda i Troškovniku ostaju nepromijenjene./ *All other items in the Call for proposals and the bill of quantities and technical specifications remain unchanged.*

Prilaže se novi Poziv na dostavu ponuda i Prilog B - Troškovnik / tehničke specifikacije. **/** *A new Call for proposals and Annex B - The bill of quantities and technical specifications are attached.*