

PRILOG 1. Ponudbeni list

1. Naručitelj: Miaz-Ivančić d.o.o., Cetinovec 31, 49250 Zlatar, Hrvatska

2. Predmet nabave:

Stroj CNC tokarilica

- CNC tokarski stroj sa upravljačkom jedinicom
 - Promjer tokarenja je 300 mm ili više
 - Duljina tokarenja 1.060 mm ili više
 - Hod po x-osi 235 mm ili više
 - Hod po z-osi 1.144 mm ili više
 - Dimenzije stroja 3600 x 2500 x 2100 mm ili manje zbog ograničenog prostora bez priključnih uređaja
 - USB priključak na upravljačkoj napravi
- Razmak između osi glavnog vretena i prednje strane stroja 400 mm ili manje
- Promjer vrtnje iznad postelje
 - Gornja granica 550 mm ili manje
 - Donja granica 300 mm ili više
- Promjer vrtnje iznad staza
 - Gornja granica 600 mm ili manje
 - Donja granica 350 mm ili više
- Motor glavnog vretena 22/15 kw ili manje (30 min. opterećenje)
 - Moment na glavnom vretenu
 - Kratkotrajno 400 Nm ili više
 - Dugotrajno 270 Nm ili više
 - Broj okretaja 3800 rpm ili više
 - Snaga pogonjenog alata 7.0/3.3 kW ili manje (30 min/cont.)
 - Moment pogonjenog alata
 - Kratkotrajno 23 Nm ili više
 - Dugotrajno 14 Nm ili više
 - Broj okretaja pogonjenog alata 45 – 4.500 rpm ili više
- Revolver alata za pogonjene alate
- Revolver alata treba biti kompatibilan s postojećim alatima u poduzeću Miaz - Ivančić d.o.o. veličine VDI 40
- Broj alatnih mjesta u revolveru 8 ili više
- Broj alatnih mjesta za pogonjene alate u revolveru 8 ili više
- Set pogonjenog alata sa vanjskim i unutarnjim polijevanjem
- Vreteno stroja

- Prolaz kroz vreteno 80 mm ili više
 - Prolaz šipke 68 mm ili više
 - Kontrola C-osi 360/0,001 ili preciznije
- Stezni konus vretena
- Konus vretena treba biti kompatibilan s postojećim alatima u poduzeću Miaz-Ivančić d.o.o. veličine JIS A-8
- Transporter strugotine
- 10" ili više hidraulična prolazna stezna glava, prolazni hidraulički cilindar i povlačna cijev
- Set mekih pakni
- Set tvrdih pakni
- Programibilni hidraulični NC konjić
- Brzina hoda konjića 10 m/min ili više
- Uređaj za mjerenje alata sa automatskim memoriranjem
- Držać vanjskog alata
 - Za vanjsko uzdužno tokarenje lijevo
 - Za vanjsko uzdužno tokarenje desno
 - Za vanjsko uzdužno tokarenje čono
- Unutarnji držać alata
- Redukcijska čahura (Čahura za bušne motke):
 - fi16
 - fi20
 - fi25
 - fi32
- Čahura sa konusom
- Čep za prazna mjesta u revolveru
- Dobava kablova i zaštitnih prekidača te rekonstruiranje električnih instalacija za potrebe rada i regulacije stroja
- Dobava sitnog i potrošnog materijala potrebnog za spajanje i montažu kompletnog stroja
- Ugradnja novog stroja do pune gotovosti, uključivo sa puštanjem u pogon i probnim pogonom
- Demontaža i zbrinjavanje postojeće opreme koja se uklanja zbog ugradnje nove

Stroj vertikalni obradni centar

- Vertikalni obradni centar s upravljačkom jedinicom
 - Uključen stezni konus
 - Konus vretena treba biti kompatibilan s postojećim alatima u poduzeću Miaz-Ivančić d.o.o. veličine MAS BT-40

- Vreteno 15.000 rpm ili više
- Snaga 18,5/22 kW ili manje
- Okretni moment 199 Nm ili više
- Magazin s 32 mjesta ili više za alate
- Hlađenje kroz vreteno: 15 bara ili više
- Hod po x-osi 1.500 mm ili više
- Brzi hod po x-osi: 40 m/min ili više
- Radni hod po x-osi: 32 m/min ili više
- Hod po y-osi: 660 mm ili više
- Brzi hod po y-osi: 40 m/min ili više
- Radni hod po y-osi: 32 m/min ili više
- Hod po z-osi: 660 mm ili više
- Brzi hod po z-osi: 32 m/min ili više
- Radni hod po z-osi: 32 m/min ili više
- Dimenzija stola: 1550 x 660 mm ili više
- Nosivost stola: 1.500 kg ili više
- Dimenzija stroja: 3050 x 3330 x 3300 mm ili manje zbog ograničenog prostora bez priključnih uređaja
- Transporter strugotine (vanjski) podizni tip
- Dodirni uređaj za mjerenje duljine alata
- Predpriprema za uređaj za uzimanje nul točke
- Uređaj za uzimanje nul točke
- Toplinski stabilno vreteno
- Toplinski stabilna konstrukcija stroja
- Mogućnost automatske detekcije vibracija te prilagodba režima obrade radi smanjenja istih pomoću uređaja za promjenu broja okretaja prema vibracijama
- Dobava kablova i zaštitnih prekidača, te rekonstruiranje električnih instalacija za potrebe rada i regulacije stroja
- Dobava sitnog i potrošnog materijala potrebnog za spajanje i montažu kompletnog stroja
- Ugradnja novog stroja do pune pogonske gotovosti, uključivo sa puštanjem u pogon i probnim pogonom
- Demontaža i zbrinjavanje postojeće opreme koja se uklanja zbog ugradnje nove

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet nabave navedenih tehničkih specifikacija (molimo zaokružiti):

DA

NE



Svojim potpisom ovog dokumenta, Ponuditelj jamči da će pružiti predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama.

3. Ponuditelj:

- Ime i prezime ovlaštene osobe Ponuditelja:.....

4. Opći podaci o Ponuditelju:

- Naziv Ponuditelja
- Sjedište/adresa:
- OIB:.....
- Broj žiro-računa (IBAN):, otvoren kod banke:.....
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost (zaokružiti):
DA NE
- Adresa e-pošte:
- Kontakt osoba Ponuditelja:
- Broj telefona:

5. Cijena ponude:

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: (brojkama)

6. Jamstveni rok (u mjesecima)¹ :

Stroj CNC tokarilica:.....

Stroj vertikalni obradni centar:.....

6. Rok valjanosti ponude (minimalno 90 dana).....

7. Broj ili oznaka ponude²:

¹ Potrebno je odrediti jedinstveni jamstveni rok za sve strojeve od kojih se sastoji predmet nabave. Sukladno poglavlju 5.7. jamstveni rok je jedan od kriterija za odabir ponude.



8. Postojanje podizvoditelja ili zajednice ponuditelja (upisati DA ili NE):

.....

U slučaju da naša ponuda bude prihvaćena, spremni smo isporučiti robu i pružiti uslugu edukacije na način i prema uvjetima utvrđenim u dokumentaciji za nadmetanje.

Datum:

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

² Ponuditelj samostalno dodjeljuje ponudi broj po želji prema svojim evidencijama. U slučaju odabira ponuditelja, naručitelj se pri plaćanju može pozvati na ovaj broj ponude.



PRILOG 2. Podaci o zajednici ponuditelja

1. Naručitelj: Miaz-Ivančić d.o.o., Cetinovec 31, 49250 Zlatar, Hrvatska

2. Predmet nabave:

- Stroj CNC tokarilica
- Stroj vertikalni obradni centar

3. Opći podaci o članovima Zajednice ponuditelja:

Naziv člana Zajednice Ponuditelja:

- sjedište / adresa:
- OIB:
- IBAN:
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost: DA NE
- Adresa e-pošte:
- Kontakt osoba Ponuditelja:
- Broj telefona:
- Iznos ponude koji ispunjava navedeni član:
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni član (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Dokumentacije za nadmetanje, dodati redove po potrebi):

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 3. Podaci o podizvoditeljima

1. Naručitelj: Miaz-Ivančić d.o.o., Cetinovec 31, 49250 Zlatar, Hrvatska

2. Predmet nabave:

- Stroj CNC tokarilica
- Stroj vertikalni obradni centar

3. Podaci o podizvoditelju

- Naziv podizvoditelja
- Sjedište:
- OIB:.....
- IBAN:
- Iznos ponude koji se daje u podugovor:
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni podizvoditelj (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Dokumentacije za nadmetanje, dodati redove po potrebi):

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 4. Izjava o nekažnjavanju

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da nismo pravomoćno osuđeni za kaznena djela koja su detaljno opisana Zakonom o javnoj nabavi (NN 120/2016, čl. 251), a koja se odnose na:

- sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji
- korupciju
- prijevaru
- terorizam ili kaznena djela
- pranje novca ili financiranje terorizma
- dječji rad ili druge oblike trgovanja ljudima

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



Europska unija
Zajedno do fondova EU

PRILOG 5. Izjava o kontinuitetu poslovanja

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da nad gospodarskim subjektom nije otvoren stečajni postupak niti je započeo postupak likvidacije, niti njegovim poslovima upravlja sud, niti je u nagodbi s vjerovnicima, niti je obustavio poslovne aktivnosti, niti je predmetom sudskih postupaka zbog navedenih aktivnosti niti je u analognoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka predviđenog nacionalnim zakonodavstvom ili propisima zemlje u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



Europska unija
Zajedno do fondova EU

PRILOG 6. Izjava o plaćanju poreza

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da ispunjavamo sve obveze povezane s plaćanjem poreza u skladu sa zakonskim odredbama u zemlji u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 7. Izjava o nepostojanju sukoba interesa

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da niti odgovorna osoba gospodarskog subjekta niti vlasnici gospodarskog subjekta niti gospodarski subjekt nismo u sukobu interesa s Naručiteljem, s njegovim vlasnicima niti s odgovornim osobama poduzeća Naručitelja. Sukobom interesa smatra se nabava radova, roba i usluga od srodnika po krvi do trećeg stupnja, srodnika po tazbini do drugog stupnja, osnivača, vlasnika, te od povezanih i partnerskih poduzeća i osoba.

Fizičke osobe s kojima nismo u sukobu interesa su:

- Zdravko Ivančić – OIB 04546410746
- Marina Ivančić - OIB: 16132497000
- Neven Ivančić - OIB: 94862769956
- Željko Kotolenko -OIB: 07384015149

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 8. Izjava o kvalificiranosti osobe za postavljanje i instalaciju predmeta nabave

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati postavljanje i instalaciju Stroja - CNC tokarilice i stroja - vertikalni obradni centar, a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za navedeno postavljanje i instalaciju.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)