**PRILOG II DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE**

**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE**

NAZIV NABAVE: VAGE, BROJ NABAVE: 35

**GRUPA 1 INDUSTRIJSKA VAGA ZA ODVAGU SIROVINA – PODNA**

NAPOMENA: Ponuditelj nudi predmete nabave putem tablice Tehničkih specifikacija koja će činiti dio ponude.

Ponuditelj je dužan ponuditi svaku stavku kako je traženo u stupcu 2. Zahtijevanih tehničkih specifikacija.

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv samo ako ispunjava sve zahtijevane uvjete i svojstva. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke navedene u stupcu 2. Zahtijevane tehničke specifikacije. Ponuditelj obavezno popunjava stupac 3. Ponuđene tehničke specifikacije definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“, „jednakovrijedno traženom“ ili „odgovara traženom“). Ponude ponuditelja koji ne popune tehničke specifikacije s točnim tehničkim specifikacijama ponuđene robe, mogu biti odbačene. Za sve stavke navedene u tehničkim specifikacijama u kojima se traži ili navodi marka, patent, tip, norme, standardi ili određeno podrijetlo, ponuditelj može ponuditi „jednakovrijedno“ svemu traženom ili navedenom.

Stupac 4. Bilješke, primjedbe, upute na popratnu dokumentaciju Ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim.

Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke specifikacije koje ponuđena roba mora zadovoljavati, ukoliko nije drugačije navedeno, te se iste ne smiju mijenjati od strane Ponuditelja.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **1. R. br.** | **2. Zahtijevane tehničke specifikacije** | **3. Ponuđene tehničke specifikacije** | **4. Bilješke, primjedbe, upute na popratnu dokumentaciju** |
| **1.** | **Industrijska vaga za odvagu sirovina – podna**  **Količina: 1 kom** | n/p | n/p |
|  | **Naziv proizvođača:** |  |  |
| **Tip proizvoda, model:** |  |  |
| 1.1 | Niskoprofilna podna industrijska vaga, visine 35 - 45 mm |  |  |
| 1.1.1 | Okvir vage izrađen od nehrđajućeg čelika ili drugog jednakovrijednog materijala prikladnog za rad u čistim prostorima klase ISO 8 |  |  |
| 1.1.2 | Dizajn vage koji omogućuje lagano i jednostavno pranje, čišćenje i dezinficiranje |  |  |
| 1.1.3 | Razina zaštite IP68 ili jednakovrijedno |  |  |
| 1.1.4 | Dimenzije vage minimalno: 1250 mm x 1250 mm |  |  |
| 1.1.5 | Kapacitet vage: 600 kg |  |  |
| 1.1.6 | Očitanje, minimalno: 20 – 200 g |  |  |
| 1.1.7 | Rezolucija: 3.000e – 10.000e |  |  |
| 1.1.8 | Vrijeme stabilizacije < 10 s |  |  |
| 1.1.9 | Dužina kabla: 5 – 6 metara |  |  |
| 1.1.10 | Standardno napajanje: 230/400 V (± 10%) 50/60 Hz |  |  |
| 1.2 | Vaga zatvorena sa tri strane radi osiguranja vaganja s prednje strane |  |  |
| 1.3 | Navozna rampa s prednje strane vage u visini ovisno o visini ponuđene vage, izrađena od nehrđajućeg čelika ili drugog jednakovrijednog materijala prikladnog za rad u čistim prostorima klase ISO 8 |  |  |
| 1.4 | Mehanizam za podizanje vage za jednostavan rad s maksimalnom sigurnošću za korisnika radi osiguranja jednostavnog čišćenja s opterećenjem < 20 kg |  |  |
| 1.4.1 | Konstrukcija uređaja izrađena od nehrđajućeg čelika ili drugog jednakovrijednog materijala prikladnog za rad u čistim prostorima klase ISO 8 |  |  |
| 1.5 | Dva utega od 20 kg klase M1, izrađen od nehrđajućeg čelika ili drugog jednakovrijednog materijala prikladnog za rad u čistim prostorima klase ISO 8 |  |  |
| 1.5.1 | Omogućena identifikacija i sljedivost svakog utega pomoću jedinstvenog serijskog broja za svaki uteg otisnutog na njegovoj površini |  |  |
| 1.6 | Predana dokumentacija na hrvatskom ili engleskom jeziku:   * Certifikat umjeravanja vage * Korisničke upute * Priručnik za pranje i čišćenje * Preporučeni plan preventivnog održavanja |  |  |
| 1.7 | Sva dokumentacija treba biti isporučena u papirnom obliku u dvije kopije te dodatno snimljena i dostavljena u elektronskom obliku |  |  |
| 1.8 | Certifikat za američku farmakopeju (USP) najmanje odvage od 0.10 % na hrvatskom ili engleskom jeziku |  |  |
| 1.9 | Vaga mora imati europsku CE oznaku i europsku CE izjavu o sukladnosti |  |  |
| 1.10 | Potvrde o umjeravanju oba utega od 20 kg klase M1, s potpunom sljedivosti |  |  |
| 1.11 | Umjeravanje vage zajedno sa izdanom umjernicom te naljepnicom o umjeravanju isporučene na hrvatskom jeziku |  |  |
| 1.12 | Kvalifikacija instalacija i kvalifikacija operacija zajedno s protokolima i izvještajima o provođenju kvalifikacijskih testova isporučena dokumentacija na hrvatskom jeziku ili engleskom jeziku |  |  |
| 1.13 | Dobavljač treba osigurati adekvatnu edukaciju korisnika, što uključuje najmanje sljedeće: pokretanje uređaja; korištenje; održavanje; čišćenje, dnevna provjera točnosti vage. Edukacija treba biti provedena na lokaciji Naručitelja u trajanju od najmanje jednog radog dana za najmanje tri (3) djelatnika |  |  |
| 1.14 | Trajanje jamstvenog roka najmanje 24 mjeseca od dana prihvata isporučene robe i usluga |  |  |
| 1.15 | Stručna i tehnička podrška te servis dostupni od strane isporučitelja unutar 12 sati od trenutka zahtjeva u periodu od minimalno 24 mjeseca |  |  |
| 1.16 | Dostupnost rezervnih dijelova min. 5 godina |  |  |
| 1.17 | Pakiranje vage – priprema za transport |  |  |
| 1.18 | Dostava, montaža, instalacija i puštanje u rad vage na definirano mjesto isporuke na adresu naručitelja sukladno točki 2.4. DzN. (DAP – dostava na mjesto) |  |  |

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(mjesto) (datum)

ZA PONUDITELJA:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis ovlaštene osobe)