TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

Zahtijevani elementi trebaju biti istih ili sličnih karakteristika. Za sve zahtijevane stavke moguće je ponuditi jednakovrijedan proizvod. Ponuda mora biti dovoljno jasna kako bi se mogla napraviti jednostavna usporedba između traženih i ponuđenih specifikacija. Ponude u kojima se precizno ne vidi tehnička specifikacija ponuđene opreme mogu biti odbačene.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Br. | Zahtijevane tehničke specifikacije | Ponuđene tehničke specifikacije |
| 1. | Radna polja :X min= 3600 mm; Ymin = 1600 mm Zmin = 400mm |  |
| 2. | 6 greda nosača ploče - 24 klizna postolja |  |
| 3. | Automatsko pozicioniranje radnog stola |  |
| 4. | Automatski sustav podmazivanja |  |
| 5. | Bežična daljinski upravljač za upravljanje strojem |  |
| 6. | Električni ormar s klima uređajem |  |
| 7. | Pneumatsko zaključavanje podijeljeno minimalno u 2 radna područja |  |
| 8. | Mogućnost sinkroniziranog rada na lijevoj i desnoj strani stroja |  |
| 9. | Red od 6 dodatnih zaustavljanja smještenih unutar 3 linijske ravnine |  |
| 10. | Modul dvostrukog zaključavanja elemenata baza minimalno površine fi 130 mm  Za visinu minimalno 15 mm-max. 55 mm  Oblik kružna ploča,te magnetnim distancerima |  |
| 11. | Modul horizontalnog stezanja min 74 mm |  |
| 12. | Sigurnosni odbojnici na pokretnoj kabini stroja |  |
| 13. | Adepter za spajanje vakumskog modula sa vakumskim stolom minimalno 12kom |  |
| 14. | Vakumski modul (papuče) 18kom većih, 6kom srednjih i 6kom manjih |  |
| 15. | Minimum 1 x 250 m3/h vakumska pumpa |  |
| 16. | Tračni transporter za uklanjanje strugotina i otpiljaka |  |
| 17. | Automatski sustav za usisavanje prašine |  |
| 18. | Pomoćna pozicija alata za spremnik alata |  |
| 19. | Priprema za deflektora čipa alata |  |
| 20. | 13 kW (17,4 KS) radni elektro motor s 5 interpolacijskih osi, HSK F63 adapter i hlađenje tekućinom. Mogućnost kontinuirane kružne obrade (kružna obrada u jednom smjeru bez vraćanja radne glave u kontra smijeru) |  |
|  | Dodatni Z nosač, ugrađen na stražnji Y nosač |  |
| 21. | Uređaj za mjerenje duljine alata promjera do 130mm ili veći |  |
| 22. | Adapter za montažu agregata na radnu jedinicu s 5 osi interpolacije |  |
| 23. | Jedinica za hlađenje tekućine za sustave s tekućim hlađenjem, sposoban za hlađenje elektromotora i glave za bušenje |  |
| 24. | Glava za bušenje sa minimalno 17 alata |  |
| 25. | Glava za bušenje sa automatskim podmazivanjem |  |
| 26. | Spremnik alata lančani minimalno 22 mjesta na središnjem razmaku od minimalno 180 mm |  |
| 27. | Jača hvataljka za prihvat HKS F63 držača alata (alati ili agregati veće mase) |  |
| 28. | HSK F63 držač alata za ERC40-RH desna rotacija min 8 komada |  |
| 29. | HSK F63 držač alata za ERC40-LH lijeva rotacija min 2 komada |  |
| 30. | Držač alata s HSK F63 adapterom, opremljen prirubnicom za pilu koja se koristi na jedinici 5 osi |  |
| 31. | Mogućnost prihvata lista pile D=300mm |  |
|  | ERC40 elastična čahura za zaključavanje alata – promjer 9-10mm |  |
| 32. | ERC40 elastična čahura za zaključavanje alata – promjer 11-12mm |  |
| 33. | ERC40 elastična čahura za zaključavanje alata - promjer 15-16mm |  |
| 34. | ERC40 elastična čahura za zaključavanje alata – promjer 19-20mm |  |
| 35. | Pila za piljenje od 300 mm sa držačem alata s prirubnicom – za radnu jedinicu s 5 interpolacijskih osi |  |
| 36. | Software na stroju i u uredu preveden na Hrvatski jezik sa svim pripadajućim modulima |  |
| 37. | Upute za rad na siguran način u papirnatom obliku prevedena na Hrvatski jezik, u digitalnoj i papirnatoj varijanti |  |
| 38. | Licenca softwera za ured (instalacijski CD s ključem) sa svim pripadajućim modulima (modul za importiranje vanjskih datoteka, modul za izradu dizajna površina, modul za graviranje 2D geometrija,modul izrade reljefa iz slike, modul za površinsko glodanje alatima i strojnom interpolacijom kretanja u tri osi, modul za površinska glodanja s 5 osi jedinicom i interpolacije pokreta za svih 5 dostupnih osi.) |  |
| 39. | Licenca softwera za stroj (instalacijski CD s ključem) sa svim pripadajućim modulima (modul za importiranje vanjskih datoteka, modul za izradu dizajna površina, modul za graviranje 2D geometrija,modul za izradu reljefa iz slike, modul za površinsko glodanje alatima i strojnom interpolacijom kretanja u tri osi, modul za površinska glodanja s 5 osi jedinicom i interpolacije pokreta za svih 5 dostupnih osi.) |  |
| 40. | Sve što je potrebno za puštanje stroja u rad |  |
| 41. | Montaža stroja, puštanje u pogon i obuka djelatnika u trajanju od minimalno 7 dana |  |
| 42. | Stroj mora biti u skladu sa normom IEC 60034-30 |  |