**OMIAL NOVI d.o.o.**

**Zakučac 11, Omiš**

**21310 Croatia/*Hrvatska***

Omiš, 11.12. 2020.

**1ST . MODIFICIATION OF INVITATION TO TENDER/**

**1. IZMJENA POZIVA NA DOSTAVU PONUDA**

**Contracting Authority has published 7.12.2020. on the website [www.strukturnifondovi.hr](http://www.strukturnifondovi.hr) Invitation to Tender with all accompanying annexes for procurement Inline coating and laminating line./**

***Naručitelj je dana 7.12. 2020. na stranici [www.strukturnifondovi.hr](http://www.strukturnifondovi.hr) objavio Poziv na dostavu ponuda sa pripadajućim prilozima za nabavu Nabava linije za lakiranje i kaširanje.***

**Contracting Authority hereby modifies Invitation to Tender in the following sections:/**

***Naručitelj ovime mijenja Poziv na dostavu ponuda u sljedećim dijelovima:***

**1. Conflict of interest is added to the Invitation to Tender/**

***U Poziv na dostavu ponuda dodaje se odredba o sukobu interesa:***

**4.** **CONFLICT OF INTEREST**/*SUKOB INTERESA*

**The list of economic operators with whom the Contracting Authority is considered to be in conflict of interest:**

**1. FRUCTUS NATURALIS j.d.o.o. OIB:9829041111**

**2. AFP Group GmbH ATU67599039**

**3. ALUFLEXPACK AG,  CHE-379.203.800**

**4. ALUFLEXPACK NOVI d.o.o., OIB 23268154531/**

*Popis gospodarskih subjekata s kojima je Naručitelj u sukobu interesa:*

*1. FRUCTUS NATURALIS j.d.o.o. OIB:9829041111*

*2. AFP Group GmbH ATU67599039*

*3. ALUFLEXPACK AG,  CHE-379.203.800*

*4. ALUFLEXPACK NOVI d.o.o., OIB 23268154531*

**2. Point 21. Invitation to Tender is amended and it reads as it follows:**

***Mijenja se točka 21. Poziva na dostavu ponuda koja sada glasi:***

**21. PAYMENT TERMS/*UVJETI PLAĆANJA***

**30% of contracted amount after the Award Decision**

**20% of contracted amount 4 months after the Award Decision**

**15% of contracted amount 7 months after the Award Decision**

**15 % of contracted amount to be paid at the notification of the seller of readiness for shipment**

**5 % of contracted amount to be paid after installation at Contracting Authority site**

**15 % of contracted amount to be paid against acceptance protocol signed by both parties**

**The deadline for payment of a duly issued invoice is no later than 7 days from its receipt.**

**For any contractor that is a legal person established outside the Republic of Croatia, payments shall be made in Euro (EUR). For any contractor that is a legal person established in the Republic of Croatia, payments shall be made in the Croatian currency (HRK). For payments in EUR, for HRK equivalent, middle rate of Croatian National Bank shall be valid.**

/

***30% ugovorenog iznosa nakon odluke o odabiru***

***20% ugovorenog iznosa 4 mjeseca nakon odluke o odabiru***

***15% ugovorenog iznosa 7 mjeseci nakon odluke o odabiru***

***15% ugovorenog iznosa po obavijesti prodavatelja o spremnosti otpreme***

***5% ugovorenog iznosa nakon instalacije na lokaciji Naručitelja***

***15% ugovorenog iznosa koji će se platiti nakon što obje strane potpišu Zapisnik o uspješnoj provjeri funkcionalnosti i ispravnosti isporučene robe***

***Rok plaćanja uredno ispostavljenog računa je najkasnije 7 dana od zaprimanja.***

***Svim dobavljačima sa sjedištem izvan Republike Hrvatske plaćanja će biti izvršena u eurima (EUR). Svim dobavljačima sa sjedištem u Republici Hrvatskoj plaćanja će biti izvršena u hrvatskoj valuti (HRK). Za plaćanje u EUR za kunsku protuvrijednost bit će mjerodavan srednji tečaj Hrvatske narodne banke na dan plaćanja.***

**3. Annex 2. Techinical Specifications is amended in following points:/  
*Prilog 2. Tehničke specifikacije mijenjaju se u sljedećim točkama:***

* **Point 7.1. which read/ *Točka 7.1. koja je glasila***

|  |  |
| --- | --- |
| **Production speed / Proizvodna brzina** | 400 m/min / 4/400 mm |

**Changes to/*Mijenja se u*:**

|  |  |
| --- | --- |
| 7.1.  **Production speed / Proizvodna brzina** | **400 m/min** / 400 m/mm |

* **Point 8.7. which read/*Točka 8.7. koja je glasila*:**

|  |
| --- |
| Laminating Film PA: 12-25 µm (bi-oriented) / Film za kaširanje PA:12-25 µm (dvostrano) |

**Changes to/*Mijenja se u*:**

|  |
| --- |
| Laminating Film PA: 12-25 µm (bi-oriented) / Film za kaširanje PA:12-25 µm (orijentirano u oba smjera) |

* **Point 8.8. which read/*Točka 8.8. koja je glasila*:**

|  |
| --- |
| Laminating Film PET: 12-23 µm / Film za kaširanje PA: 12-25 µm |

**Changes to/*Mijenja se u:***

|  |
| --- |
| Laminating Film PET: 12-23 µm / Film za kaširanje PET: 12-23 µm |

* **Point 10.1. which read/*Točka 10.1. koja je glasila*:**

|  |
| --- |
| - Extension with double coating station for quick change. Flexo, semi-flexo and rotogravure coating methods. /  - Dvostruka prva lakirna stanica za brzu izmjenu. Metode lakiranja flekso, semi-flexo i rotogravur. |

**Changes to/Mijenja se u:**

|  |
| --- |
| - Extension with double coating station for quick change. Flexo, semi-flexo and rotogravure coating methods. /  - Dvostruka prva lakirna stanica za brzu izmjenu. Metode lakiranja flekso, semi-flexo i duboki tisak. |

* **Point 10.3. which read/*Točka 10.3. koja je glasila***:

|  |
| --- |
| - Kiss - coat. Semi-flexo and rotogravure coating methods. /   - Postupak dodira. Metode lakiranje su semi-flexo i rotogravur. |

**Changes to/*Mijenja se u:***

|  |
| --- |
| Semi-Flexo as Kiss-Coat and rotogravure as Kiss-Coat coating methods. Metode lakiranje su semi-flexo sa postupkom dodira i duboki tisak sa postupkom dodira. |

* **Point 10.5. which read/*Točka 10.5. koja je glasila*:**

|  |
| --- |
| Flexo, semi-flexo and rotogravure coating methods. Flexo, semi-flexo i rotogravur metode lakiranja. |

**Changes to/*Mijenja se u:***

|  |
| --- |
| Flexo, semi-flexo and rotogravure coating methods. Flexo, semi-flexo metode lakiranja i metoda lakiranja dubokog tiska . |

* **Point 11.3. which read/*Točka 11.3. koja je glasila*:**

|  |
| --- |
| 3 trolley for flexo; use the same semi-flexo trolley for flexo coating (using and additional roller in coating station). /  3 kolica za flexo; koristiti ista kolica za semi-flexo i za za flexo lakiranje (koristi se i dodatnim valjkom u stanici za lakiranje). |

**Changes to/*Mijenja se u*:**

|  |
| --- |
| 3 trolley for flexo; using the same semi-flexo trolley for flexo coating (using and additional roller in coating station). /  3 kolica za flexo; koristiti ista kolica za semi-flexo i za za flexo lakiranje (koristi se i dodatnim valjkom u stanici za lakiranje). |

* **Points 11.4. – 11.7. which read/*Točke 11.4. – 11.7. koje su glasile***:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 11.4. | **Rotogravure coating method /  Rotogravur lakiranje** | 2 Trolley for rotogravure /  2 kolica za rotogravure |
| 11.5. | 2 additional coating pan for rotogravure; one of them is cooled; plus 3 special pans useable for semiflexo vertical and rotogravure vertical indirect /  2 dodatne lakirne kade za rotogravur; jedna od njih je hlađena; plus 3 posebne kade koje se mogu koristiti za semi-flexo vertikalne i rotogravur neizravno vertikalne |
| 11.6. | 2 additional closed pressurized chambers /  2 dodatne zatvorene komore pod pritiskom |
| 11.7. | 3 additional coating circulation unit - Additional circulating system for solventbased coating media’s with low foaming tendency of 80 liters and filters. /  3 dodatne jedinice za cirkulaciju premaza - Dodatni cirkulacijski sustav za medije za oblaganje na bazi otapala s niskom tendencijom pjenjenja od 80 litara i filtri. |

**Changes to/*Mijenjaju se u*:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 11.4. | **Rotogravure coating method /  Metoda dubokog tiska** | 2 Trolley for rotogravure /  2 kolica za duboki tisak |
| 11.5. | 2 additional coating pan for rotogravure; one of them is cooled; plus 3 special pans useable for semiflexo vertical and rotogravure vertical indirect /  2 dodatne lakirne kade za duboki tisak; jedna od njih je hlađena; plus 3 posebne kade koje se mogu koristiti za semi-flexo vertikalne i duboki tisak neizravno vertikalne |
| 11.6. | 2 additional closed pressurized chambers /  2 dodatne zatvorene komore pod pritiskom |
| 11.7. | 3 additional coating circulation unit - Additional circulating system for solventbased coating media’s with low foaming tendency of 80 liters and filters. /  3 dodatne jedinice za cirkulaciju premaza - Dodatni cirkulacijski sustav za medije za oblaganje na bazi otapala s niskom tendencijom pjenjenja od 80 litara i filtri. |

* **Points 12.1. – 12.5. which read/ *Točke 12.1. – 12.5. koje su glasile*:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 12.1. | **Roller diameters of the Coating Station /  Promjer valjka lakirne stanice** | Sleeve-type backing roller: Ø 300 mm /  Preser s brzo izmjenjivom gumenom košuljicom: Ø 300 mm |
| 12.2. | Ceramic plated coating roller: Ø 300 mm /  Keramički nanosni valjak: Ø 300 mm |
| 12.3. | Rubber covered metering roller: Ø 300 mm /  Gumeni dozirni valjak: Ø 300 mm |
| 12.4. | Steel backing roller: Ø 300 mm /  Čelični preser: Ø 300 mm |
| 12.5. | Ceramic plated gravure roller: Ø 300 mm /  Keramički presvučen valjak: Ø 300 mm |

**Changes to/*Mijenjaju se u*:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 12.1. | **Roller diameters of the Coating Station & Trolleys/  Promjer valjka lakirne stanice i kolica** | Sleeve-type backing roller: Ø 300 mm /  Preser s brzo izmjenjivom gumenom košuljicom: Ø 300 mm |
| 12.2. | Ceramic plated coating roller: Ø 300 mm /  Keramički nanosni valjak: Ø 300 mm |
| 12.3. | Rubber covered metering roller: Ø 300 mm /  Gumeni dozirni valjak: Ø 300 mm |
| 12.4. | Steel backing roller: Ø 300 mm /  Čelični preser: Ø 300 mm |
| 12.5. | Ceramic plated gravure roller: Ø 300 mm /  Keramički presvučen valjak: Ø 300 mm |

* **Point 14.6. which read/*Točka 14.6. koja je glasila:***

|  |
| --- |
| ·      max. nozzle velocity: 40 m/s (optional) /  ·      max. brzina sapnice: 40 m/s (opcijonalno) |

**Changes to/*Mijenja se u:***

|  |
| --- |
| ·      max. nozzle velocity: 40 m/s / ·      max. brzina sapnice: 40 m/s |

* **Point 14.12. which read/*Točka 14.12.koja je glasila:***

|  |
| --- |
| PMT dryer channel II = 320 °C /  PMT tunel za sušenje II = 320 °C |

**Changes to/*Mijenja se u*:**

|  |
| --- |
| PMT dryer channel I = 320 °C  Speed = 150 m/min  Al thickness = 80µm Coating weight = 3 g/m2 (dry) / 12g/m2 (wet) /  PMT tunel za sušenje I= 320 °C Brzina = 150 m/min Debljina aluminja = 80 µm Težina nanosa = 3 g/m2 (suho) / 12 g/m2 ( mokro) |

* **Point 15.6. which read/*Točka 15.6. koja je glasila*:**

|  |
| --- |
| ·      max. nozzle velocity: 40 m/s (optional) /  ·      max. brzina sapnice: 40 m/s (opcijonalno) |

**Changes to/*Mijenja se u:***

|  |
| --- |
| ·      max. nozzle velocity: 40 m/s /  ·      max. brzina sapnice: 40 m/s |

* **Point 15.12. which read/*Točka 15.12. koja je glasila*:**

|  |
| --- |
| PMT dryer channel II = 260 °C /  PMT tunel za sušenje II = 260 °C |

**Changes to/*Mijenja se u*:**

|  |
| --- |
| PMT dryer channel II = 260 °C /  Speed = 200 m/min  Al thickness = 200µm Coating weight = 3 g/m2 (dry) / 12g/m2 (wet) /  PMT tunel za sušenje II= 260 °C Brzina = 200 m/min Debljina aluminja = 200 µm Težina nanosa = 3 g/m2 (suho) / 12 g/m2 ( mokro) |

**Point 25.2. is added/*Dodaje se točka 25.2*.:**

|  |
| --- |
| Master Installation / Instalacija Wet runs and SAT / Mokra vožnja i SAT Training / Edukacija |

**These changes are published in separate documents as modifications:**

**Poziv na dostavu ponuda\_OMIAL\_01\_2020\_1. Modification**

**Annex 2\_Tehnical Specification\_1. Modification**

**which represent a consolidated version with modifications included, marked in red.**

**The rest of the Invitation to Tender remains unchanged.**

**Taking into account that the deadline for submission of tenders is not shorter than 8 (eight) days from the date of publication of this modification, deadline for submission is not extended./**

***Predmetne izmjene objavljuju se u zasebnim dokumentima kao izmjena:***

***Poziv na dostavu ponuda\_OMIAL\_01\_2020\_1. Modification***

***Annex 2\_Tehnical Specification\_1. Modification***

***koji predstavljaju pročišćenu verziju sa uključenim izmjenama koje su označene crvenom bojom.***

***Ostatak Poziva ostaje neizmijenjen.***

***Uzimajući u obzir da rok za dostavu ponude nije kraći od 8 (osam) dana od dana objave ove izmjene, isti se ne produljuje.***

**Contracting Authority/*Naručitelj*:**

**OMIAL NOVI d.o.o.**