

Tehnički zahtjevi nad predmetima nabave

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

1. Od Ponuditelja se očekuje da dostavi:

- sklopove, izradbene pozicije i standardne pozicije prema tehničkoj dokumentaciji navedenim u PRILOG II, III, i IV
- izrada pozicija uključuje:
 - rezanje limova
 - savijanje limova
 - strojnu obradu
- izrada sklopova uključuje:
 - naprešavanje (navučeni stezni spojevi)
 - zavarivanje
 - uprešavanje ležajeva
 - montiranje brtvi
 - spajanje vijcima

2. DOKUMENTACIJA (osigurava Naručitelj)

- Crteže svih pozicija i sklopova u pdf formatu - dio natječajne dokumentacije i poziva za dostavu ponude
- 3D modele pozicija u STEP formatu - dio natječajne dokumentacije i poziva za dostavu ponude

3. MATERIJAL (osigurava Naručitelj)

- manipulatorsku ruku tip PK 2900 proizvođača Palfinger potreban za predmet nabave br.1 –dostupno Ponuditelju nakon donošenja Odluke o odabiru i izdavanja narudžbe
- hidraulički cilindar predmeta nabave br. 1 pozicija 49 na sklopnom nacrtu br. 304-83-02-00-00-00 – dostupno Ponuditelju u trenutku ispitivanja funkcionalnosti, tehnički list istog je u tehničkoj dokumentaciji

4. MATERIJAL (nabavlja Ponuditelj)

- 1.0045, 1.0570, 1.4301, 1.4305, 1.7225, EN-AW 5083, EN-AW 6060, EN-AW 7075 T6, EN-AW 5754, CuSn11Pb2-C
- atesti materijala prema EN 10204, 3.1. – dostaviti pri isporuci robe
- tolerancije materijala prema propisima proizvođača ili općenitim normama
- rezanje materijala (sve pozicije) - toplinski rezovi razina kvalitete prema EN ISO 9013, Class 2
- komponente tražene sastavnicom materijala

5. SAVIJANJE POZICIJA (izvodi Ponuditelj):

- savijanje limova izvesti prema Ponuditelju dostupnoj tehnologiji i strojevima
- tehnološku pripremu pozicija za savijanje radi Ponuditelj (tehnološki dodaci, razvijeni limovi)

6. STROJNA OBRADA (izvodi Ponuditelj):

- pregled dokumentacije i eventualne korekcije tolerancija, traženih kriterija s obzirom na proizvodne mogućnosti Ponuditelja (dogovor s Ponuditeljem)
- definiranje tehnologije strojne obrade prema dostupnim strojevima, obradnim sustavima
- Ponuditelj mora za svaku proizvedenu poziciju dostaviti ovjereni mjerni izvještaj – dostaviti pri isporuci robe

7. PRIPREMA ZA ZAVARIVANJE (izvodi Ponuditelj)

- pjeskarenje, čišćenje (ukoliko je potrebno)
- izrada skošenja, žlijebova, priprema spojeva za zavarivanje
- sve pomoćne naprave za pozicioniranje, sastav, zavarivanje i konačnu montažu (definira, konstruira i izrađuje Ponuditelj)

8. ZAVARIVANJE (izvodi Ponuditelj):

- izvršiti probna zavarivanja radi korekcije parametara i uspostave proizvodne kvalitete
- dimenzijska kontrola tijekom procesa zavarivanja, kontrola deformacija
- praćenje parametara zavarivanja tijekom rada, obavezan zapis
- fotodokumentacija
- prisutnost osobe za nadzor od strane DOK-ING-a prema potrebi uz dogovor

9. AKZ FINALNI (izvodi Ponuditelj):

- plan AKZ, uputa (definira Naručitelj, dostupno Ponuditelju po donošenju odluke o Odabiru Ponuditelja)
- temeljni AKZ premaz

10. ISPITIVANJE FUNKCIONALNOSTI

- u suradnji sa razvojnim inženjerima sudjelovati u kreiranju procesa i samoj provedbi ispitivanja

Za sve predmete nabave, odnosno za sve (pod)stavke/opise/upućivanja na mjesto u kojima se eventualno traži ili navodi marka, patent, tip, norma ili određeno podrijetlo, ponuditelj može ponuditi „jednakovrijedno“. Naručitelj će prihvatiti i druge jednakovrijedne mjere osiguranja kvalitete, ali u tom slučaju mora uz ponudu priložiti dokaze o jednakovrijednosti (katalog, potvrde proizvođača ili sl.). „Jednakovrijedno“ je sve ponuđeno što nije unutar propisanog opisa, ali zadovoljava minimalne tehničke karakteristike predložene (pod)stavke. Gdje je primjenjivo, karakteristike moraju odgovarati traženom uz odstupanje do +/- 1%, ukoliko raspon nije drugačije definiran od strane Naručitelja.