



REPUBLIKA HRVATSKA
Ministarstvo regionalnoga razvoja
i fondova Europske unije



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of A-MORE YACHTS d.o.o.

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva A-MORE YACHTS d.o.o.

PRILOG II TEHNIČKE SPECIFIKACIJE / ANNEX 2 TECHNICAL SPECIFICATION

Broj nabave: 1/2020

Procurement title: 1/2020

**IME PROJEKTA: Inovacija proizvodnog procesa i organizacije poslovanje u svrhu
komercijalizacije inovacije „More 50 – inovativna jedrilica na električni pogon**

Project Name:

**Innovation of production process and business organization for the purpose
commercialization of innovation „ More 50 - innovative electric sailboat**

NAZIV NABAVE: Nabava intelektualnog vlasništva i izrada modela i kalupa

Procurement Name: Acquisition of intellectual property and production of models and molds



REPUBLIKA HRVATSKA
Ministarstvo regionalnoga razvoja
i fondova Europske unije



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of A-MORE YACHTS d.o.o.

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva A-MORE YACHTS d.o.o.

Grupa 3: Nabava za izradu modela i kalupa / Group 3 Procurement for model and mold making

NAPOMENA / NOTE:

Ponuditelj popunjava tehničke specifikacije samo za nabavu za koju daje ponudu. / *Tenderer complets technical specifications for procurement of supply that would like to bid.*

Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju tehničke karakteristike koje ponuđena roba mora zadovoljavati te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja. / *Requests defined within Technical specifications represent technical characteristics offered supplies should satisfy and they are not to be altered by tenderer.*

Ponuditelj obavezno popunjava stupac „Ponuđene specifikacije“ definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“ ili „odgovara traženom“). / *Tenderer complets column „Requestit specification offered“ defining detailed technical specification of offered supplies (note: tenderer fill exact specifications of offered supplies, the words „compliant“, „equivalent“, or „yes“ etc. are not sufficient).*

Stupac „Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju“ ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim. / *The column "Notes, remarks, references to documentation" can be filled in by the bidder if he deems it necessary.*

Stupac „Ocjena DA/NE“ ponuditelj ne popunjava s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja. / *Tenderer should complete the column „Notes, remarks, references to documentation“ if it consider necessary. Column „Grade YES / NO“ tenderer is not to complete but it is envisaged for the Contracting Authority to complete this comlumn.*

Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of A-MORE YACHTS d.o.o.

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva A-MORE YACHTS d.o.o.

1.Item/Stavka:	2. Specifications Required/ Tražene karakteristike	3. Specifications Offered/ Ponuđene karakteristike	4. Notes, remarks, references to documentation/ Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju	5. Notes (yes/no)/Ocjene (da/ne)
1.	<p>Zahtjevi za izradu modela :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Izrada modela na temelju prethodno izrađenog 3D nacрта dostavljenog od strane Naručitelja (grupa 1) - Izrada modela na numerički upravljanoj stroju (CNC stroju) - Izrada modela na lokaciji Dugopolje (brodogradilište) zbog zahtjeva za visokom preciznošću, koja bi u protivnom bila ugrožena prilikom transporta i manipulacije izrađenim gotovim modelom - Izrada svih modela u obliku monolitnog komada (1 model = 1 komad, bez međusobnog povezivanja više segmenata). Najveći model je model trupa približnih dimenzija 15000x4600x2200mm. - Nakon glodanja, površine dodatno obraditi do finalne tražene forme i sjaja; brušenje do poliranja, redom: 			

Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of A-MORE YACHTS d.o.o.

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva A-MORE YACHTS d.o.o.

	<p>P120-P180-P240-P320-P400-P500-P600-P800-P1000-P1200-P1500).</p> <ul style="list-style-type: none"> - Konačni izgled mora idealno zadovoljiti projektiranu formu, bez odstupanja i neravnina. <p>Requirements for model making</p> <ul style="list-style-type: none"> - Development of a model based on a 3D drawing submitted by the client (group 1) - Model making must be performed on numerically controlled milling machine (CNC machine) - Model making must be performed at Dugopolje (shipyard location) because of high accuracy requirements which will be compromised during the transport and manipulation of finished model - Production of all models in the form of a monolithic piece (1 model = 1 piece, without interconnection of several segments). The largest model is a hull model with approximate dimensions of 15000x4600x2200mm. - After milling, the surfaces are additionally processed to the final required shape and gloss; grinding to polishing, in order: P120-P180-P240-P320-P400-P500-P600-P800-P1000-P1200-P1500). 			
--	---	--	--	--

Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of A-MORE YACHTS d.o.o.

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva A-MORE YACHTS d.o.o.

	<ul style="list-style-type: none"> - The final appearance must ideally satisfy the designed form, without deviations and unevenness. <p>Izrada kalupa / osnovni zahtjevi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - izrada kalupa se izvodi preko modela predmet nabave grupe 3. - izrada kalupa mora biti u Dugopolju (lokacija brodogradilišta), obzirom da se tamo nalaze modeli i nije dopušten njihov transport - Koristiti obojani gelcoat namjenjen za izradu kalupa - Kalup izraditi laminiranjem odgovarajućeg broja slojeva staklenog platna koristeći smolu namjenjenu za izradu kalupa. - Kalupi mogu biti višedjelni kako bi se omogućilo nesmetano odvajanje odljevka od kalupa - Sve prirubnice moraju biti prilagođene izradi odljevaka vakuumskom infuzijom - Kalupi poklopaca i vratnica prilagođeni za RTM (resin transfer molding) proces laminiranja - Izrada kalupa mora biti izvođena u kontroliranim uvjetima: Površina modela je čista i bez prašine; Temperature modela je oko 23°C; Temperatura prostora je oko 23°C 			
--	--	--	--	--

Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of A-MORE YACHTS d.o.o.

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva A-MORE YACHTS d.o.o.

	<ul style="list-style-type: none"> - Sve kalupe je potrebno ojačati: Kalupi trupa i palube se ojačavaju s čeličnim profilima (kvadratni profil, min.100x100x4), a manji kalupi stakloplastičnim sendvič kompozitom. - Na kalupima trupa i palube potrebno je izraditi sisteme za raskalupljivanje, spajanje i transport. - Nakon izrade kalup treba „dozrijevati“ u kontroliranim uvjetima po preporuci proizvođača smole. <p>Mold making / Main requirements:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mold making is performed using prefabricated model as negative. - mold making must be performed at Dugopolje (shipyard location) because that is where models are located and it is not allowed to move them. - Use colored gelcoat graded for making molds - Make the mold by laminating the appropriate number of layers of glass cloth using the resin graded for making the mold. - Molds can be multi-part to allow unobstructed separation of the casting from the mold - All flanges must be adapted to the manufacture of castings by vacuum infusion 			
--	--	--	--	--

Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of A-MORE YACHTS d.o.o.

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva A-MORE YACHTS d.o.o.

	<ul style="list-style-type: none"> - Lid and door molds adapted for RTM (resin transfer molding) lamination process - Mold making must be performed in controlled conditions: The surface of the model is clean, degreased and free of dust; The temperature of the model is about 23 ° C; The room temperature is around 23 ° C - All molds need to be reinforced: Hull and deck molds are reinforced with steel profiles (square profile min. 100x100x4), and smaller molds with fiberglass sandwich composite. - It is necessary to make systems for disassembly, joining and transport of hull and deck molds. - After production, the mold should be "matured" in controlled conditions as recommended by the resin manufacturer. 			
2.	<p>Popis modela i kalupa:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Poklopci bočnih gavuna L - Poklopci bočnih gavuna D - Poklopci krmenih gavuna L 			



REPUBLIKA HRVATSKA
Ministarstvo regionalnoga razvoja
i fondova Europske unije



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of **A-MORE YACHTS d.o.o.**

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva **A-MORE YACHTS d.o.o.**

	<ul style="list-style-type: none">- Poklopci krmenih gavuna D- Mišolovke L- Mišolovke D- Poklopac u kokpitu (krmeni)- Poklopac u kokpitu (stol)- Poklopac šine gl. Jedra- Poklopac ispred šine (T)- WC krmeni L- WC krmeni D- WC proveni- Vrata WC (Velika)- Vrata WC (mala)- Kutija za odvod WC- Blende za WC (3 kalupa)- Rešetke za ventilaciju L- Rešetke za ventilaciju D- Ventilacijske kutije L- Ventilacijske kutije D- Jacera- Ovratnik jacere- Poklopac jacere- Okviri prozora za trup veliki- Okviri prozora za trup mali- Okviri prozora za palubu (5 kalupa)			
--	---	--	--	--



REPUBLIKA HRVATSKA
Ministarstvo regionalnoga razvoja
i fondova Europske unije



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of **A-MORE YACHTS d.o.o.**

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva **A-MORE YACHTS d.o.o.**

	<ul style="list-style-type: none">- Kutija za plin- Kutija za kabele- Kutija baterija veća- Kutija baterija manja- Poklopac drenaže na kabini- Poklopac skretnica na garaži- Garaža na palubi- Poklopac sartji- Maska el. Wincha- Nosači kreveta 3 kalupa- Uzdužnjaci KŠ 2 kalupa- Garaža u krmi- Stepenice- Konzola L- Konzola D- Vrata garaže (platforma)- Uzdužnjaci sartja L- Uzdužnjaci sartja D- Uzdužnjaci u krmi L (2 kalupa)- Uzdužnjaci u krmi D- Uzdužnjaci boka (4 kalupa)- Poklopci za kolombu Epoxy L- Poklopci za kolombu Epoxy D- Ormar u skiperskoj			
--	---	--	--	--



REPUBLIKA HRVATSKA
Ministarstvo regionalnoga razvoja
i fondova Europske unije



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of **A-MORE YACHTS d.o.o.**

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva **A-MORE YACHTS d.o.o.**

	<ul style="list-style-type: none">- List kormila- Skiperska kabina- KŠ provena- KŠ krmena- Trup- KŠ palube- Paluba- Gumenjak- Potkova (2 kalupa)- Kanta smeća- Ojačanje palube- Baštun- Maska šine glavnog jedra- Konzole L i D (vece)- Tuš kabina- Kutija baterija (veca, za tri baterije)- Maska za pojačanje palube- ojačanje krmenog štraja- Poklopac konzole veci- Poklopac konzole manji- Poklopac klupe tuš kabine <p>Model and molds list:</p>			
--	--	--	--	--



REPUBLIKA HRVATSKA
Ministarstvo regionalnoga razvoja
i fondova Europske unije



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of **A-MORE YACHTS d.o.o.**

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva **A-MORE YACHTS d.o.o.**

<ul style="list-style-type: none">- Side locker lids L- Side locker lids D- Stern locker lids L- Stern locker lids D- Footrest L- Footrest D- Cockpit cover (stern)- Cockpit lid (table)- Main sail rail cover- Cover in front of the rail (T shape)- Stern toilet L- Stern toilet D- Toilet- Toilet door (Large)- Toilet door (small)- Toilet drain box- Toilet blinds (3 molds)- Ventilation grilles L- Ventilation grilles D- Ventilation boxes L- Ventilation boxes D- icebox- icebox collar- icebox lid			
---	--	--	--



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of **A-MORE YACHTS d.o.o.**

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva **A-MORE YACHTS d.o.o.**

	<ul style="list-style-type: none"> - Hull window frames large - Hull window frames small - Deck window frames (5 molds) - Gas locker - Cable locker - Battery box larger - Battery box smaller - Drain cover on the cabin - Organizer cover on the garage - Deck garage - Chainplate cover - el. Winch cover - Bed supports 3 molds - Longitudinals 2 molds - Stern garage - Stairs - Console L - Console D - Garage door (platform) - Chainplate transversal L - Chainplate transversal D - Stern longitudinal L (2 molds) - Stern longitudinal D - Side longitudinal (4 molds) 			
--	--	--	--	--



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of **A-MORE YACHTS d.o.o.**

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva **A-MORE YACHTS d.o.o.**

	<ul style="list-style-type: none"> - Keel fin cover L - Keel fin cover D - Skipper's locker - Rudder blade - Skipper's cabin - Hull innerliner bow part - Hull innerliner stern part - Hull - Deck innerliner - Deck - Tender - Horseshoe (2 molds) - A trash can - Deck reinforcement - Bowsprit - Mainsail track mask - Consoles L and D (evening) - Shower cabin - Battery box (larger, for three batteries) - Deck reinforcement cover - Stern chainplate reinforcement - Console cover larger - Console cover smaller - Shower bench cover 			
--	---	--	--	--



Project is co-funded by the EU - European Regional Development Fund/

Projekt je sufinancirala Europska unija iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Legal notice: Content of this document is the sole responsibility of A-MORE YACHTS d.o.o.

Pravna napomena: Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost društva A-MORE YACHTS d.o.o.

U / In _____, __/__/__.

(lokacija i datum / *location and date*)

ZA PONUDITELJA / *ON BEHALF OF THE TENDERER:*

(ime, prezime i potpis osobe ovlaštene osobe / *name, signature of the authorised representative*)