



PRILOG 1. Ponudbeni list

1. Naručitelj: Stolarija Ćuk, vl. Nedjeljko Ćuk, Obrtnička 4, 49244 Stubičke Toplice, Hrvatska

2. Predmet nabave:

CNC obradni centar za rubove:

- Najveća brzina obrade rubova 18 m po minuti ili brže
- Najveća debljina panela na koje se lijepi rubna traka 50 mm ili veća
- Stol sa zračnim jastucima postavljen na ulazu u stroj za utovar panela. Dimenzija stola: 1400 mm x 400 mm ili više
- Mogućnost istovremene obrade rubova različite debljine
- Automatsko podešavanje jedinice za struganje ruba trake za 2 ili više radijusa
- Automatsko podešavanje jedinice za obrezivanje za 2 ili više radijusa
- Pneumatsko pozicioniranje jedinice za zaokruživanje rubova – 3 ili više položaja
- Mogućnost istovremenog korištenja različitih alata za obradu gornje i donje strane panela koji se obrađuje
- Ugrađeni povratni sistem za vraćanje obrađenih komada na početnu poziciju
- Automatska vanjska potpora s podiznim kotačićima za podupiranje ploča velikih dimenzija
- Mogućnost korištenja EVA¹ i PU² ljepila s odvojenim spremnicima
- Automatizirani ciklus pražnjenja ljepila
- Uređaj za prešanje patrone za taljenje ljepila kako bi se potrošilo svo ljepilo
- Sustav za prisilno hlađenje taljevine uz održavanje kvalitete ljepila
- Mogućnost ručnog upravljanja otvaranjem i zatvaranjem jedinice za taljenje
- Vrijeme potrebno za grijanje ljepila do temperature pogodne za rad je 10 min ili kraće sa stalnim prikazom stanja spremnosti
- Upozorenje kada se razina ljepila spusti ispod zadane razine
- Kapacitet taljenja 5 kg po satu ili više
- Mogućnost raspršivanja zaštitnog / kliznog filma na osjetljive rubove
- Mogućnost raspršivanja maglice za bolju završnu obradu i poliranje
- Mogućnost raspršivanja tekućine na gornju i donju površinu ploče što sprječava ljepljenje ljepila za te površine
- Jedinica za uklanjanje viška ljepila u spoju između panela i ruba
- Oscilatorno gibanje jedinice za brušenje / poliranje
- Remen za potisak gornjeg dijela ploče

¹ EVA – ljepilo na bazi alkohola

² PU – ljepilo na bazi plastike

- Elektronsko pozicioniranje ulazne ograde i potisnih valjaka
- Mogućnost obrade obrezivanjem za rubove visine 58 mm ili više
- Automatsko gašenje stroja u slučaju neaktivnosti
- Mogućnost uključanja stanja mirovanja stroja pri kojem stroj ne troši energiju, ali je spreman za rad

Edukacija 6 zaposlenika u trajanju 45 sati za korištenje CNC obradnog centra za rubove

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet nabave navedenih tehničkih specifikacija (molimo zaokružiti):

DA NE

Svojom potpisom ovog dokumenta, Ponuditelj jamči da će pružiti predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama.

3. Ponuditelj:

- Ime i prezime ovlaštene osobe Ponuditelja:.....

4. Opći podaci o Ponuditelju:

- Naziv Ponuditelja
- Sjedište/adresa:
- OIB:.....
- Broj žiro-računa (IBAN):, otvoren kod banke:.....
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost (zaokružiti):
DA NE
- Adresa za dostavu pošte:
- Adresa e-pošte:
- Kontakt osoba Ponuditelja:
- Broj telefona:

5. Cijena ponude:

CNC obradni centar za rubove i edukacija za CNC obradni centar za rubove

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: (brojkama)



6. Rok valjanosti ponude (minimalno 90 dana).....

7. Jamstveni rok (u mjesecima):

U slučaju da naša ponuda bude prihvaćena, spremni smo isporučiti robu i usluge na način i prema uvjetima utvrđenim u ugovoru o javnoj nabavi.

8. Broj ili oznaka ponude³:

9. Postojanje podizvoditelja ili zajednice ponuditelja (upisati DA ili NE):

.....

U slučaju da naša ponuda bude prihvaćena, spremni smo isporučiti robu i pružiti uslugu edukacije na način i prema uvjetima utvrđenim u dokumentaciji za nadmetanje.

Datum:

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

³ Ponuditelj samostalno dodjeljuje ponudi broj po želji prema svojim evidencijama. U slučaju odabira ponuditelja, naručitelj se pri plaćanju može pozvati na ovaj broj ponude.

PRILOG 2. Troškovnik

Naziv Ponuditelja:

Sjedište/adresa:

OIB:

CNC obradni centar za rubove i edukacija za CNC obradni centar za rubove- **navedite ponuđene karakteristike kvalitete:**

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
1.	Najveća brzina obrade rubova	21 m/min ili brže	
		19 - 20 m/min	
		18 m / min	
2.	Najveća debljina panela na koji se lijepi rubna traka	59 mm ili više	
		51 - 58 mm	
		50 mm	
3.	Vrijeme potrebno za grijanje ljepila do temperature pogodne za rad	5 minuta ili kraće	
		6- 9 minuta	
		10 minuta	
4.	Dimenzija stola	1501 x 501 mm ili više	
		1401 x 401 - 1500 x 500 mm	
		1400 x 400 mm	
5.	Automatsko podešavanje doze ljepila prema vrsti ploče	DA	
		NE	
6.	Mogućnost zagrijavanja panela prije nanošenja ljepila što omogućava bolje prijanjanje ljepila u slučaju niskih temperatura radne okoline	DA	
		NE	
7.	Senzor za detekciju rubova	DA	
		NE	
8.	Mogućnost posvjetljivanja ruba toplotom	DA	
		NE	
9.	Mogućnost promjene debljine rubne trake tijekom rada stroja	DA	
		NE	
10.	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	
		NE	

Razrada ponuđene cijene predmeta nabave (navesti valutu – HRK ili EUR):

A	Cijena stroja (bez PDV-a)	
---	---------------------------	--



Europska unija
Zajedno do fondova EU

B	Cijena edukacije (bez PDV-a)	
C	Ukupna cijena (bez PDV-a) (A+B)	
D	Iznos PDV-a	
E	Ukupna cijena (s PDV-om) (C+D)	

Datum

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 3. Podaci o zajednici ponuditelja (obvezno priložiti uz Prilog 1 samo u slučaju zajedničke ponude zajednice Ponuditelja)

1. Naručitelj: Stolarija Ćuk, vl. Nedjeljko Ćuk, Obrtnička 4, 49244 Stubičke Toplice, Hrvatska

2. Predmet nabave:

CNC obradni centar za rubove i edukacija za CNC obradni centar za rubove

3. Opći podaci o članovima Zajednice ponuditelja:

Naziv člana Zajednice Ponuditelja:

- sjedište / adresa:
- OIB:
- IBAN:
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost: DA NE
- Adresa e-pošte:
- Kontakt osoba Ponuditelja:
- Broj telefona:
- Iznos ponude koji ispunjava navedeni član:
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni član (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Dokumentacije za nadmetanje, dodati redove po potrebi):

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 4. Podaci o podizvoditeljima (obvezno priložiti uz Prilog 1 samo u slučaju ako Ponuditelj namjerava ustupiti dio ugovora podizvoditelju)

1. Naručitelj: Stolarija Ćuk, vl. Nedjeljko Ćuk, Obrtnička 4, 49244 Stubičke Toplice, Hrvatska

2. Predmet nabave:

CNC obradni centar za rubove i edukacija za CNC obradni centar za rubove

3. Podaci o podizvoditelju

- Naziv podizvoditelja
- Sjedište:
- OIB:.....
- IBAN:
- Iznos ponude koji se daje u podugovor:
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni podizvoditelj (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Dokumentacije za nadmetanje, dodati redove po potrebi):

Ponuditelj:

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 5. Izjava o nekažnjavanju

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da nismo pravomoćno osuđeni za kaznena djela koja su detaljno opisana Zakonom o javnoj nabavi (NN 120/2016, čl. 251), a koja se odnose na:

- sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji
- korupciju
- prijevaru
- terorizam ili kaznena djela
- pranje novca ili financiranje terorizma
- dječji rad ili druge oblike trgovanja ljudima

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



Europska unija
Zajedno do fondova EU

PRILOG 6. Izjava o kontinuitetu poslovanja

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da nad gospodarskim subjektom nije otvoren stečajni postupak niti je započeo postupak likvidacije, niti njegovim poslovima upravlja sud, niti je u nagodbi s vjerovnicima, niti je obustavio poslovne aktivnosti, niti je predmetom sudskih postupaka zbog navedenih aktivnosti niti je u analognoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka predviđenog nacionalnim zakonodavstvom ili propisima zemlje u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



Europska unija
Zajedno do fondova EU

PRILOG 7. Izjava o plaćanju poreza

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da ispunjavamo sve obveze povezane s plaćanjem poreza u skladu sa zakonskim odredbama u zemlji u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 8. Izjava o nepostojanju sukoba interesa

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da niti odgovorna osoba gospodarskog subjekta niti vlasnici gospodarskog subjekta niti gospodarski subjekt nismo u sukobu interesa s Naručiteljem, s njegovim vlasnicima niti s odgovornim osobama poduzeća Naručitelja. Sukobom interesa smatra se nabava radova, roba i usluga od srodnika po krvi do trećeg stupnja, srodnika po tazbini do drugog stupnja, osnivača, vlasnika, te od povezanih i partnerskih poduzeća i osoba.

Obrt Stolarija Ćuk, vl. Nedjeljko Ćuk nema povezanih društva s kojima je u sukobu interesa.

Fizičke osobe s kojima nismo u sukobu interesa su:

- Nedjeljko Ćuk – OIB 56312271329
- Daniel Ćuk – OIB 48345693898
- Marija Ćuk – OIB 10414450736
- Tomislav Ćuk – OIB 15418254648

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 9. Izjava o kvalificiranosti osobe za postavljanje i instalaciju predmeta nabave

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati postavljanje i instalaciju CNC obradnog centara za rubove, a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za navedeno postavljanje i instalaciju.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 10. Izjava o kvalificiranosti osobe za provođenje edukacije

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati uslugu edukacije za korištenje CNC obradnog centra za rubove, a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za obavljanje navedene edukacije.

U _____, dana _____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)