**PRILOG II DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE**

**TEHNIČKE SPECIFIKACIJE**

NAZIV NABAVE: STROJ ZA KARTONIRANJE, BROJ NABAVE: 12

NAPOMENA: Ponuditelj nudi predmet nabave putem ove tablice Tehničkih specifikacija koja će činiti dio ponude.

Ponuditelj je dužan ponuditi svaku stavku kako je traženo u stupcu 2. Zahtijevane tehničke specifikacije.

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv samo ako ispunjava sve zahtijevane uvjete i svojstva. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke navedene u stupcu 2. Zahtijevane tehničke specifikacije. Ponuditelj obavezno popunjava stupac 3. Ponuđene tehničke specifikacije definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“, „jednakovrijedno traženom“ ili „odgovara traženom“). Za sve stavke navedene u tehničkim specifikacijama u kojima se traži ili navodi marka, patent, tip, norme, standardi ili određeno podrijetlo, ponuditelj može ponuditi „jednakovrijedno“ svemu traženom ili navedenom. Ponude ponuditelja koji ne popune tehničke specifikacije s točnim tehničkim specifikacijama ponuđene robe, mogu biti odbačene.

Ponuditelj popunjava tehničke specifikacije samo za onu grupu nabave za koju daje ponudu.

Stupac 4. Bilješke, primjedbe, upute na popratnu dokumentaciju Ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim.

Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke specifikacije koje ponuđena roba mora zadovoljavati, ukoliko nije drugačije navedeno, te se iste ne smiju mijenjati od strane Ponuditelja.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **1. R. br.** | **2. Zahtijevane tehničke specifikacije** | **3. Ponuđene tehničke specifikacije** | **4. Bilješke, primjedbe, upute na popratnu dokumentaciju** |
| **1.** | **STROJ ZA KARTONIRANJE** |  |  |
|  | **Količina: 1 Komad** |  |  |
| **Naziv proizvođača:** |  |  |
| **Tip proizvoda, model:** |  |  |
| 1.1. | Nova kartonirka za punjenje čokoladica, tuba i blistera |  |  |
| 1.2. | Materijal stroja nehrđajući čelik |  |  |
| 1.3. | Vertikalna izvedba za automatsko i ručno punjenje |  |  |
| 1.4. | Kapacitet 10-30 kom/min |  |  |
| 1.5. | Dva prazna slota za ručno punjenje proizvoda u kutije |  |  |
| 1.6. | Dimenzije kartonskih kutijica za punjenje:  Duljina A min. 70 mm – max. 110 mm  Širina B min. 35 mm – max. 80 mm  Visina C min. 90 mm – max. 130 mm |  |  |
| 1.7. | Spremnik kutija podesiv za različite dimenzije kutijica |  |  |
| 1.8. | Dozator čokoladica 5g (duljina 7 cm x širina 2.5 cm x visina 1 cm) u primarnom pakiranju – 10, 20 i 30 kom. |  |  |
| 1.9. | Dozator tuba (duljina 12.5 cm x promjer 3.5 cm) – 2 i 3 kom. |  |  |
| 1.10. | Formatni dijelovi za 5 različitih dimenzija kutija |  |  |
| 1.11. | Upravljanje radnim strojem putem PLC ekrana (upravljački panel jezik-hrvatski) |  |  |
| 1.12. | Detekcija grešaka na upravljačkom panelu |  |  |
| 1.13. | Memorijska mjesta za pohranu programa |  |  |
| 1.14. | Ink Jet printer za označavanje proizvoda |  |  |
| 1.15. | Izlazna transportna traka s podešavanjem brzine |  |  |
| 1.16. | Izlazni okretni stol promjera 1000 mm s podešavanjem brzine |  |  |
| 1.17. | Automatska kontrolna vaga za kontrolu mase gotovog proizvoda |  |  |
| 1.18. | Sigurnosna oprema u skladu sa Zakonom o zaštiti na radu (NN 71/14, 118/14, 94/18 i 96/18) i Pravilnikom o zaštiti na radu pri uporabi radne opreme (NN 18/2017) |  |  |
| 1.19. | Testiranje stroja kod proizvođača (Factory acceptance test – FAT). |  |  |
| 1.20. | Testiranje montiranog stroja kod kupca (Site acceptance test - SAT). |  |  |
| 1.21. | Montaža i puštanje u rad na mjestu isporuke Vukomerička ulica 16, 10410 Velika Gorica |  |  |
| 1.22. | Obuka djelatnika Naručitelja (5 djelatnika) za upravljanje kartonirkom na mjestu isporuke u trajanju od min. 8 (osam) sati najkasnije u roku od 3 (tri) dana nakon montaže i puštanja u rad stroja |  |  |
| 1.23. | Kratka uputstva za rukovanje i održavanje stroja, CE certifikat, električna shema, pneumatska shema na hrvatskom jeziku |  |  |
| 1.24. | Osiguran servis i rezervni dijelovi |  |  |

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(mjesto) (datum)

ZA PONUDITELJA:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis ovlaštene osobe)