

Sadržaj

PRILOG 1. Ponudbeni list	1
PRILOG 2. Troškovnik	6
PRILOG 3. Podaci o zajednici ponuditelja (obvezno priložiti uz Prilog 1 samo u slučaju ako Ponuditelj namjerava ustupiti dio ugovora podizvoditelju)	10
PRILOG 4. Podaci o podizvoditeljima (obvezno priložiti uz Prilog 1 samo u slučaju ako Ponuditelj namjerava ustupiti dio ugovora podizvoditelju)	12
PRILOG 5. Izjava o nekažnjavanju	14
PRILOG 6. Izjava o istinitosti informacija	15
PRILOG 7. Izjava o kontinuitetu poslovanja	16
PRILOG 8. Izjava o profesionalnosti postupanja	17
PRILOG 9. Izjava o plaćanju poreza	18
PRILOG 10. Izjava o nepostojanju sukoba interesa	19
PRILOG 11. Izjava o kvalificiranosti osobe za postavljanje i instalaciju predmeta nabave	20
PRILOG 12. Izjava o kvalificiranosti osobe za provođenje edukacije	21

PRILOG 1. Ponudbeni list

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti DA za grupe koje nudite):

Grupa 1. 5-osni simultani CNC stroj za glodanje – tehničke specifikacije stroja:

- Linearne mjerne letve na X, Y i Z osi
- Motorvreteno s integriranim vodenim hlađenjem vretena i sa sljedećim minimalnim zahtjevima:
 - P=45 kW u S1 režimu rada¹
 - M=125 Nm u S1 režimu rada
 - Najmanji upravljivi broj okretaja: 70 okretaja u minuti ili manje²
 - Najveći upravljivi broj okretaja: 16.000 okretaja u minuti ili više³
- Radni hodovi:
 - X – 3000 mm ili više
 - Y – 950 mm ili više
 - Z – 900 mm ili više
- Brzine osi stroja u praznom hodu:
 - X – 40 m/min
 - Y – 35 m/min
 - Z – 35 m/min
- Dimenzije stola za stezanje obradaka:
 - X – 3100 mm ili više
 - Y – 1000 mm ili više
- Ravnomjerno opterećenje stola: 4000 kg ili više
- Okretna glava B-os: $\pm 120^\circ$
- Rotirajuća C-os:
 - Promjer 850 mm ili više
 - Okretaji po minuti: 55 okretaja ili više
 - Nosivost rotacionog stola: 1500 kg ili više

¹ S1 režim rada označava da stroj može cijelo vrijeme koristiti navedenu snagu.

² Upravljivi broj okretaja treba biti moguć i veći od 70 okretaja u minuti, ali vrlo je važno da ujedno može ostvarivati upravljivi broj okretaja 70 okretaja u minuti ili manje

³ Upravljivi broj okretaja treba biti moguć i manji od 16.000 okretaja u minuti, ali vrlo je važno da ujedno može ostvarivati upravljivi broj okretaja 16.000 okretaja u minuti ili više

- Vrijeme izmjene alata „chip to chip“⁴: 15 sekundi ili manje
- Centralno podmazivanje
- Statusni semafor stroja
- USB i ethernet sučelje
- Dodirni zaslon u boji minimalne dijagonale 22" (55,88 cm)
- Funkcija urezivanja navoja
- Pištolj za ispiranje emulzijom, pumpa 2 bara ili više, pripadajući spremnik emulzije 900 litara ili više
- Rasvjeta radnog prostora
- Transporter strugotina
- Jedinica za hlađenje elektro-ormara
- Sustav filtracije emulzije preko papirnog filtera s uključenom visokotlačnom pumpom (50 bara ili više) za hlađenje kroz glavno vreteno. Minimalna mogućnost filtracije - 150 litara po minuti
- Rotirajuća spojka kroz stol stroja za priključak hidraulike i pneumatike
- Automatsko gašenje stroja po završetku rada
- Uljni separator za nastalu maglicu prilikom obrade kapaciteta 1500 m³/h ili više

Edukacija za korištenje 5-osnog simultanog CNC stroja za glodanje za 4 zaposlenika u trajanju od 40 sati

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet nabave navedenih tehničkih specifikacija (**molimo zaokružiti**):

DA

NE

Svojim potpisom Priloga 1., Ponuditelj jamči da će pružiti predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama.

Grupa 2. CNC glodalica – tehničke specifikacije stroja:

- Linearne mjerne letve na X, Y i Z osi
- Motorvreteno s integriranim vodenim hlađenjem vretena i sa sljedećim minimalnim zahtjevima:
 - P=35kW u S1 režimu rada
 - M=125 Nm u S1 režimu rada

⁴ Označava vrijeme između početka uklanjanja alata koji se zamjenjuje iz reprezentativnog položaja obrade i kraja dovođenja sljedećeg jednako dugog alata u isti obradni položaj, a da su pritom udaljenosti, brzine i redoslijed alata fiksni.

- Najmanji upravljivi broj okretaja: 70 okretaja u minuti ili manje⁵
- Najveći upravljivi broj okretaja: 16.000 okretaja u minuti ili više⁶
- Radni hodovi:
 - X – 1550 mm ili više
 - Y – 750 mm ili više
 - Z – 700 mm ili više
- Brzine osi stroja u praznom hodu:
 - X – 40 m/min
 - Y – 40 m/min
 - Z – 40 m/min
- Dimenzije stola za stezanje obradaka:
 - X – 1700 mm ili više
 - Y – 750 mm ili više
- Ravnomjerno opterećenje stroja: 1700 kg ili više
- Vrijeme izmjene alata „chip to chip“: 15 sekundi ili manje
- Centralno podmazivanje
- Statusni semafor stroja
- Sustav filtracije emulzije preko papirnog filtera s uključenom visokotlačnom pumpom (40 bara ili više) za hlađenje kroz glavno vreteno. Minimalna mogućnost filtracije - 150 litara po minuti
- Pumpa emulzije: 6 bara ili više
- Pumpa za ispiranje radnog prostora: 6 bara ili više
- Transporter strugotine
- Automatsko gašenje stroja po završetku rada
- Priprema za uljni separator za nastalu maglicu prilikom obrade

Edukacija za korištenje CNC glodalice za 4 zaposlenika u trajanju od 40 sati

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet nabave navedenih tehničkih specifikacija (**molimo zaokružiti**):

DA

NE

Svojom potpisom Priloga 1., Ponuditelj jamči da će pružiti predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama.

⁵ Upravljivi broj okretaja treba biti moguć i veći od 70 okretaja u minuti, ali vrlo je važno da ujedno može ostvarivati upravljivi broj okretaja 70 okretaja u minuti ili manje

⁶ Upravljivi broj okretaja treba biti moguć i manji od 16.000 okretaja u minuti, ali vrlo je važno da ujedno može ostvarivati upravljivi broj okretaja 16.000 okretaja u minuti ili više



3. Ponuditelj:

- Ime i prezime ovlaštene osobe Ponuditelja:.....

4. Opći podaci o Ponuditelju:

- Naziv Ponuditelja
- Sjedište/adresa:
- OIB:.....
- Broj žiro-računa (IBAN):, otvoren kod banke:.....
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost:
DA NE (zaokružiti)
- Adresa za dostavu pošte:
- Adresa e-pošte:
- Kontakt osoba Ponuditelja:
- Broj telefona:

5. Cijena ponude (molimo navedite cijene za one grupe koje nudite):

Grupa 1. 5-osni simultani CNC stroj za glodanje i edukacija za korištenje 5-osnog simultanog CNC stroja za glodanje

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: (brojkama)

Grupa 2. CNC glodalica i edukacija za korištenje CNC glodalice

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: (brojkama)

6. Rok valjanosti ponude (minimalno 90 dana).....

7. Jamstveni rok (u mjesecima – navesti za ponuđene grupe predmeta nabave):

- Grupa 1 -



- Grupa 2 -

8. Podaci o podizvoditeljima⁷ (upisati naziv i sjedište svih podizvoditelja kojima Ponuditelj namjerava ustupiti dio ugovora, a ujedno navesti i na koje grupe predmeta nabave se odnose navedeni podizvoditelji):

.....

.....

U slučaju da naša ponuda bude prihvaćena, spremni smo dostaviti robu i izvršiti usluge na način i prema uvjetima utvrđenim u ugovoru o javnoj nabavi.

Datum:

Ponuditelj:

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)

⁷U slučaju angažiranja podizvoditelja ostali podaci o podizvoditeljima i dijelu ugovora koji se daje u podugovor navode se u Prilogu 3 (Podaci o podizvoditeljima) koji se prilaže uz ovaj Ponudbeni list i čini njegov sastavni dio.

PRILOG 2. Troškovnik

Naziv Ponuditelja:

Sjedište/adresa:

OIB:

Grupa 1. 5-osni simultani CNC stroj za glodanje i edukacija za korištenje 5-osnog simultanog CNC stroja za glodanje – označite ponuđene karakteristike kvalitete:

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
1	Ravnomjerno opterećenje stola	4500 kg ili više	
		4001 kg do 4499 kg	
		4000 kg	
2	Sistemska praćenje pomaka osi s alarmom u slučaju preopterećenja osi za 50% više od definiranog	DA	
		NE	
3	3D softver za detekciju kolizije u realnom vremenu	DA	
		NE	
4	3D grafička simulacija	DA	
		NE	
5	Softverska opcija za cilindričnu interpolaciju	DA	
		NE	
6	Spremište alata za 60 ili više alata	DA	
		NE	
7	Vrijeme izmjene alata "chip to chip"	10 sekundi ili manje	
		14 do 11 sekundi	
8	Automatsko umjeravanje izradaka	DA	
		NE	
9	Priprema za ugradnju dodatne rotirajuće osi na stroj	DA	
		NE	
10	Priprema za pregradu podjele stola na dva radna prostora	DA	
		NE	
11	Uljni separator za nastalu maglicu prilikom obrade	1751 m ³ /h ili više	
		1501 m ³ /h do 1750 m ³ /h	
		1500 m ³ /h	
12	3D model stroja	DA	
		NE	
13	Revizioni prozor za nadzor rada stroja	2 komada	
		1 komad	
		NE	
14	Radni hod X osi	3050 mm ili više	
		3001 mm - 3049 mm	

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
15	Radni hod Y osi	1000 mm ili više	
		951 mm do 999 mm	
16	Radni hod Z osi	950 mm ili više	
		901 mm do 949 mm	
17	Brzina osi stroja u praznom hodu - X os	46 m/min ili više	
		41 m/min - 45 m/min	
		40 m/min	
18	Brzina osi stroja u praznom hodu - Y os	40 m/min ili više	
		36-39 m/min	
19	Brzina osi stroja u praznom hodu - Z os	40 m/min ili više	
		36-39 m/min	
20	Dimenzije stola za stezanje obradaka - X os	3150 mm ili više	
		3101 mm do 3149 mm	
21	Dimenzije stola za stezanje obradaka - Y os	1050 mm ili više	
		1001 mm do 1049 mm	
22	Promjer rotirajuće C-osi	900 mm ili više	
		851 mm do 899 mm	
23	Okretaji C-osi po minuti	Više od 70 okretaja	
		56-70 okretaja	
		55 okretaja	
24	Nosivost rotacionog stola C-osi	1801 kg ili više	
		1501 kg do 1800 kg	
		1500 kg	
25	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	
		NE	

- Cijena stroja (bez PDV-a): _____
- Cijena edukacije (bez PDV-a): _____
- Ukupna cijena za grupu 1 (bez PDV-a): _____

Grupa 2. CNC glodalica i edukacija za korištenje CNC glodalice – označite ponuđene karakteristike kvalitete:

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
1	Ravnomjerno opterećenje stola	1901 kg ili više	
		1801 - 1900 kg	
		1701 - 1800 kg	
2	Spremište alata za 40 ili više alata	DA	
		NE	
3	Vrijeme izmjene alata "chip to chip"	8 sekundi ili manje	
		10 do 9 sekundi	
		14 do 11 sekundi	
4	Automatsko umjeravanje izradaka	DA	
		NE	
5	Automatsko umjeravanje alata	DA	
		NE	
6	Mehanička priprema za centralni odsis	DA	
		NE	
7	Uljni separator za nastalu maglicu prilikom obrade	1751 m ³ /h ili više	
		1500 m ³ /h do 1750 m ³ /h	
		NE	
8	P za motorvreteno s integriranim vođenim hlađenjem vretena (u S1 režimu rada)	41 kW ili više	
		36 - 40 kW	
		35 kW	
9	Radni hod X osi	1651 mm ili više	
		1551 mm - 1650 mm	
		1550 mm	
10	Radni hod Y osi	800 mm ili više 751 mm - 799 mm	
11	Radni hod Z osi	750 mm ili više 701 mm - 749 mm	
12	Brzina osi stroja u praznom hodu - X os	46 m/min ili više	
		41 - 45 m/min	
		40 m/min	
13	Brzina osi stroja u praznom hodu - Y os	46 m/min ili više	
		41 - 45 m/min	
		40 m/min	
14	Brzina osi stroja u praznom hodu - Z os	46 m/min ili više	
		41 - 45 m/min	
		40 m/min	
15	Dimenzije stola za stezanje obradaka X os	2000 mm ili više	
		1800 mm - 1999 mm	
		1701 mm - 1799 mm	
		1700 mm	
16	Dimenzije stola za stezanje obradaka Y os	851 mm ili više	
		751-850 mm	
		750 mm	
17	3D model stroja	DA	
		NE	
18	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	
		NE	



Europska unija
Zajedno do fondova EU

- Cijena stroja (bez PDV-a): _____
- Cijena edukacije (bez PDV-a): _____
- Ukupna cijena za grupu 2 (bez PDV-a): _____

Datum

Ponuditelj:

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 3. Podaci o zajednici ponuditelja (obvezno priložiti uz Prilog 1 samo u slučaju ako Ponuditelj namjerava ustupiti dio ugovora podizvoditelju)

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti ponuđene grupe predmeta nabave):

- Grupa 1. 5-osni simultani CNC stroj za glodanje i edukacija za korištenje 5-osnog simultanog CNC stroja za glodanje
- Grupa 2. CNC glodalica i edukacija za korištenje CNC glodalice

3. Opći podaci o članovima Zajednice ponuditelja:

a) Naziv člana Zajednice Ponuditelja:

- sjedište / adresa:
- OIB:
- Broj žiro računa (IBAN): kod banke:
.....
- Dio ugovora koji se daje članu zajednice ponuditelja:
Vrsta radova/roba/usluga:
.....
- Količina:
- Vrijednost:
- Postotni dio ugovora o javnoj nabavi koji se daje članu zajednice ponuditelja:
.....

b) Naziv člana Zajednice Ponuditelja:

- sjedište / adresa:
- OIB:
- Broj žiro računa (IBAN): kod banke:
.....
- Dio ugovora koji se daje članu zajednice ponuditelja:



Vrsta radova/roba/usluga:

.....

- Količina:
- Vrijednost:
- Postotni dio ugovora o javnoj nabavi koji se daje članu zajednice ponuditelja:
.....

4. Član Zajednice Ponuditelja ovlašten za komunikaciju s Naručiteljem je:

.....

Članovi Zajednice Ponuditelja:

a)

(ime i prezime, funkcija osobe ovlaštene za zastupanje)

.....

(potpis osobe ovlaštene za zastupanje)

b)

(ime i prezime, funkcija osobe ovlaštene za zastupanje)

.....

(potpis osobe ovlaštene za zastupanje)

PRILOG 4. Podaci o podizvoditeljima (obvezno priložiti uz Prilog 1 samo u slučaju ako Ponuditelj namjerava ustupiti dio ugovora podizvoditelju)

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti ponuđene grupe predmeta nabave)::

- Grupa 1. 5-osni simultani CNC stroj za glodanje i edukacija za korištenje 5-osnog simultanog CNC stroja za glodanje
- Grupa 2. CNC glodalica i edukacija za korištenje CNC glodalice

3. Ponuditelj:

- Naziv Ponuditelja:.....
- Sjedište/adresa:

4. Podaci o podizvoditelju

- Naziv podizvoditelja
- Sjedište:
- OIB:.....
- Broj žiro-računa (IBAN):
otvoren u banci:.....
- Dio ugovora koji se daje u podugovor:
Vrsta radova/roba/usluga:
.....
- Količina:
- Vrijednost (kn):
- Postotni dio ugovora o javnoj nabavi koji se daje u podugovor:



Europska unija
Zajedno do fondova EU

Datum

Ponuditelj:

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 5. Izjava o nekažnjavanju

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da niti ja kao odgovorna osoba gospodarskog subjekta, niti vlasnici gospodarskog subjekta, niti gospodarski subjekt, nismo u posljednje 3 godine pravomoćno osuđeni za kazneno djelo niti zbog profesionalnog ponašanja, prema propisima države u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime odgovorne osobe)

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 6. Izjava o istinitosti informacija

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da niti ja kao odgovorna osoba gospodarskog subjekta osobno niti gospodarski subjekt nismo u posljednje tri godine krivi za lažno predstavljanje i pružanje neistinitih informacija koje je naručitelj naveo kao uvjet za sudjelovanje u postupku javne nabave.

U _____, dana _____

(ime i prezime odgovorne osobe)

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 7. Izjava o kontinuitetu poslovanja

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da nad gospodarskim subjektom nije otvoren stečajni postupak niti je započeo postupak likvidacije, niti njegovim poslovima upravlja sud, niti je u nagodbi s vjerovnicima, niti je obustavio poslovne aktivnosti, niti je predmetom sudskih postupaka zbog navedenih aktivnosti niti je u analognoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka predviđenog nacionalnim zakonodavstvom ili propisima zemlje u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime odgovorne osobe)

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 8. Izjava o profesionalnosti postupanja

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da niti odgovorna osoba gospodarskog subjekta niti gospodarski subjekt u posljednje tri godine od dana početka postupka javne nabave nismo osuđeni za neprofesionalno postupanje.

U _____, dana _____

(ime i prezime odgovorne osobe)

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)



Europska unija
Zajedno do fondova EU

PRILOG 9. Izjava o plaćanju poreza

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da ispunjavamo sve obveze povezane s plaćanjem poreza u skladu sa zakonskim odredbama u zemlji u kojoj imamo poslovni nastan.

U _____, dana _____

(ime i prezime odgovorne osobe)

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 10. Izjava o nepostojanju sukoba interesa

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da niti odgovorna osoba gospodarskog subjekta niti vlasnici gospodarskog subjekta niti gospodarski subjekt nismo u sukobu interesa s Naručiteljem, s njegovim vlasnicima niti s odgovornim osobama poduzeća Naručitelja. Sukobom interesa smatra se nabava radova, roba i usluga od srodnika po krvi do trećeg stupnja, srodnika po tazbini do drugog stupnja, osnivača, vlasnika, te od povezanih i partnerskih poduzeća i osoba.

U _____, dana _____

(ime i prezime odgovorne osobe)

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 11. Izjava o kvalificiranosti osobe za postavljanje i instalaciju predmeta nabave

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati postavljanje i instalaciju (molimo zaokružite ovisno o predmetu nabave koji nudite):

- Grupa 1. 5-osni simultani CNC stroj za glodanje
- Grupa 2. CNC glodalica

a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za navedeno postavljanje i instalaciju.

U _____, dana _____

(ime i prezime odgovorne osobe)

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 12. Izjava o kvalificiranosti osobe za provođenje edukacije

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati uslugu edukacije za korištenje (molimo zaokružite ovisno o predmetu nabave koji nudite):

- Grupa 1. 5-osni simultani CNC stroj za glodanje
- Grupa 2. CNC glodalica,

Navedena osoba ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za obavljanje navedene edukacije.

U _____, dana _____

(ime i prezime odgovorne osobe)

(potpis odgovorne osobe i pečat gospodarskog subjekta)