|  |
| --- |
| PRILOG/OBRAZAC 3. |

**IZJAVA PONUDITELJA O ZADOVOLJAVANJU TEHNIČKIH UVJETA (STRUČNOG ISKUSTVA I OSTALIH UVJETA)**

**Naručitelj:** Dječji vrtić ČIGRA

**Evidencijski broj nabave:** 03/ UP.02.2.2.08

**Predmet:** Izjava ponuditelja uz ponudu za nabavu usluga edukacije za Dječji vrtić ČIGRA u sklopu EU projekta „Unaprjeđenje usluga Dječjeg vrtića ČIGRA“ (UP.02.2.2.08.0044)

Mi, niže potpisani, izjavljujemo pod materijalnom i kaznenom odgovornošću da zadovoljavamo sve uvjete navedene u točki 3.2. Dokumentacije za nadmetanje te Prilogu/Obrascu 4. Tehničke specifikacije i troškovnik, ovisno o grupi (***označiti grupu/grupe za koju se Ponuditelj nadmeće***):

* **Grupa 1:**
  + Montessori edukacija za odgajatelje
* **Grupa 2:**
  + Terapija igrom u vrtićkom okruženju
  + Stručno usavršavanja psihologa u primjeni Marte Meo prirodnog poticanja razvoja ''Marte Meo za terapeute'
* **Grupa 3:**
  + Edukacija za terapiju pokretom i plesom
* **Grupa 4:**
  + Edukacija „Zajednica odgajatelja koji uče“
  + Edukacija „Uspješan dječji vrtić“
* **Grupa** 5:
  + Edukacija „Razvoj socijalnih vještina kod djece“
  + Edukacija „Tijelo, um i svijest“
* **Grupa 6:**
  + Edukacija kvalitetnog pripovijedanja i prezentacijskih vještina (storytelling)
* **Grupa 7:**
  + Edukacija i priprema nastavnih materijala za upotrebu Osmo platforme za učenje ili jednakovrijedno
  + Edukacija i priprema nastavnih materijala za upotrebu digitalne didaktičke igračke Ozobota ili jednakovrijedno
  + Edukacija i priprema nastavnih materijala za upotrebu digitalne didaktičke igračke Cubetta ili jednakovrijedno
  + Edukacijska podrška u korištenju interaktivnih nastavnih sredstava - usluga tehničke i edukacijske podrške u korištenju interaktivnih nastavnih sredstava za 12 mjeseci
* **Grupa 8**
  + Trošak vanjskog edukatora, a vezano za edukaciju odgojitelja u osnovnim digitalnim vještinama te edukaciju vezano uz rad s robotima
* **Grupa 9**
  + Edukacija na temu igrifikacije obrazovanja
  + Edukacija o inovativnim pristupima u poučavanju
  + Edukacija o društvenim mrežama u obrazovanju

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ godine.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | (potpis ovlaštene osobe za zastupanje i pečat) |