

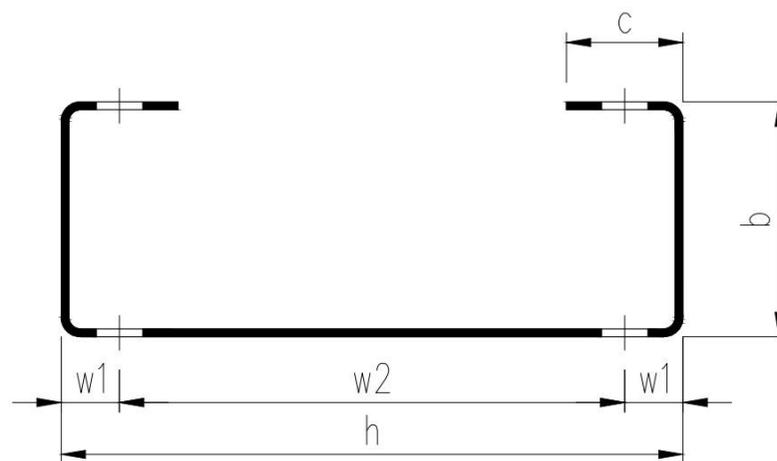
PRILOG IV.- TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

NARUČITELJ: Modeco, obrt za proizvodnju i montažu, Ante Starčevića 249, 31400 Đakovo

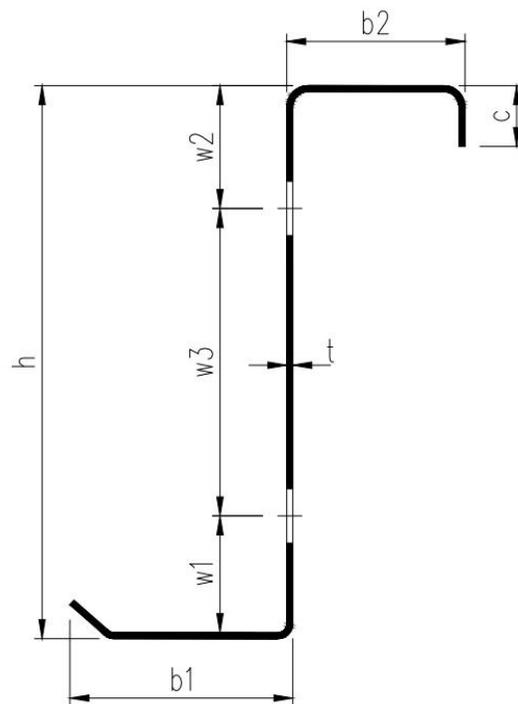
PREDMET NABAVE: Nabava stroja za proizvodnju C i Z profila

Instalacija strojeva kod Naručitelja, svi troškovi uključeni.

PROFIL C



PROFIL Z



STROJ ZA PROIZVODNJU C I Z PROFILA

Tražene karakteristike		Da / Ne (popunjava Ponuditelj)	Napomene Ponuditelja
Konfiguracija	Pogonski sustav	Hidraulični motor 15KW	
	Glavna metoda prijenosa	Lančani prijenos, dvostruko 1,5 inča	
	Brzina proizvodnje	max 15m/min, normalno 8- 12 m/min	
	Glavno postolje	400 H nosač, ravnina :≠0.2mm	
	Bočna stjenka	20mm A3 čelična ploča	
	Jedinica za punjenje stroja	Vodeća osovina i provodni valjak	
	Jedinica za valjanje	7 valjaka (3 gore, 4 dolje) s jednim korakom razmaka	
	Jedinica za ravnanje	2 valjka za 4 strane	
	Valjci za oblikovanje	Kromirani čelik	
	Osovina	45# 80mm	
	Bušenje nakon oblikovanja	jedna rupa ϕ 14	



		dvostruka rupa 14*20mm		
		dvostruka rupa 16*25mm		
		dvostruka rupa 18*25mm		
		Alat za rezanje: Cr12Mov		
	Rezanje nakon oblikovanja	zaustavljanje za postavljanje, postavljanje za rezanje		
Ormarić s električnim upravljačem	Automatska kontrola svake jedinice da rade zajedno, postavljanje jedinice za rupe, količinu rupa, dužinu proizvodnje, brzinu oblikovanja			
	Napon	380V 50HZ trofazno		
	Veličina ormara	700mm*300mm*1000mm		
Hidraulički sustav	Cijeli set je obuhvaćen hidrauličkim sustavom pokretanja pa može prijeći i kratku kočnu udaljenost za proizvodnju velike brzine			
	Ručni odmotač	jedan, 2500KG		
	Glavni stroj za oblikovanje valjanjem	jedan		
	Ormarić s električnim upravljanjem	jedan, totalna – auto PLC kontrola		
	Hidraulički sustav	jedan		
	Izlazni stalak	6 metara dužine		



	Hidraulični motor	vanjski tip klipnjače s pet redova		
	Ukupna snaga pumpne stanice	5.5 KW		
	Dodatni dijelovi i dodaci	1 set		
Ručni odmotič	Postavljanje čeličnog koluta i odmotavanje uz korištenje kočnice ukoliko dođe do pomicanja čeličnog koluta prilikom zaustavljanja rada			
	Metoda upotrebe	ručni volan		
	Nosivost	2500 kg		
	Unutarnji promjer	350~580 mm		
	Vanjski promjer	1500 mm		
Postolje za valjanje i oblikovanje metala	Formiranje u čeličnu zavojnu ploču u obliku valjka sa rezom C. Struktura: s jedne strane struktura stjenke ploče, a s druge strane struktura okvira portala			
	Težina postolja	13800 kg		
	Veličina instalacije	10*1,6 m*1,7m		
	Metoda prilagodbe veličine	ručno upravljanje fiksatorom valjka		
	Stanica za formiranje	29 dijelova		
Tehnička specifikacija čeličnih koluta	Materijal čeličnog koluta	Q235 (< 3mm)		
	Širina čelične ploče	160~500mm		



		Debljina čelične ploče			1.5~3.0mm			
		Unutarnji promjer čeličnog koluta			380~580mm			
		Vanjski promjer čeličnog koluta			max. 1500mm			
		Nosivost čeličnog koluta			standardno 2500 kg			
Proizvodna specifikacija Z profila								
Model	h	b1	b2	c	t	mm		
Z100	100	46	40	20	2.0 -3.0	205		
Z120	120	48	42	20	2.0 -3.0	225		
Z140	140	51	45	21	2.0 -3.0	245		
Z160	160	53	47	21	2.0 -3.0	265		
Z180	180	65	59	21	2.0 -3.0	305		
Z200	200	71	60	21	2.0 -3.0	325		
Z220	220	73	64	21	2.0 -3.0	365		
Z260	260	77	67	22	2.0 -3.0	405		
Z280	280	94	86	30	2.0 -3.0	445		
Z300	300	95	87	30	2.0 -3.0	465		
		Bušenje rupa na Z profilu			sa strane ili rupa u sredini			



Parametri učinkovitosti opreme	Brzina proizvodnje – količina rupa		max 15 m/min, normalno 8~10 m/min			
	Tip oblikovanja		hladno valjanje			
	Prilagodba veličine		ručno			
	Tip rezanja		slobodno rezanje nakon valjanja			
Proizvodna specifikacija C profila						
Model	h	b	c	t	mm	
C80	80	40	12	2.0 -3.0	190	
C100	100	50	12	2.0 -3.0	215	
C120	120	50	15	2.0 -3.0	245	
C140	140	50	15	2.0 -3.0	265	
C160	160	55	15	2.0 -3.0	305	
C170	170	60	25	2.0 -3.0	345	
C180	180	65	30	2.0 -3.0	365	
C200	200	70	30	2.0 -3.0	405	
Parametri učinkovitosti opreme	Bušenje rupa na C profilu			sa strane ili rupa u sredini		
	Brzina proizvodnje – količina rupa			max 15 m/min, normalno 8~10 m/min		



	Tip oblikovanja	hladno valjanje		
	Prilagodba veličine	ručno		
	Tip rezanja	slobodno rezanje nakon valjanja		

ZA PONUDITELJA:

(ime i prezime, funkcija ovlaštene osobe)

MP

(potpis ovlaštene osobe)

