**PRILOG I** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

Broj nabave: **01/2018**

Naziv nabave: **Nabava CNC strojeva**

* + - 1. **Naziv (tvrtka) i sjedište ponuditelja**

|  |  |
| --- | --- |
| **Ponuditelj:** |  |
| **Broj ponude** |  |
| **Adresa:** |  |
| **OIB:** |  |
| **IBAN:** |  |
| **Ponuditelj u sustavu PDV-a (zaokružiti):** | DA NE |
| **Adresa za dostavu pošte:** |  |
| **Kontakt osoba ponuditelja, telefon, faks, e-pošta:** |  |

* + - 1. **Cijena ponude**

|  |  |
| --- | --- |
| **Cijena ponude u HRK bez PDV-a:** |  |
| **Iznos PDV-a :** |  |
| **Cijena ponude u HRK s PDV-om:** |  |

* + - 1. **Rok valjanosti ponude**

|  |  |
| --- | --- |
| **Rok valjanosti ponude:** | 60 dana od dana roka za predaju ponuda |

* + - 1. **Jamstveni rok**

|  |  |
| --- | --- |
| **Jamstveni rok (u mjesecima)** |  |

**Svojim potpisom potvrđujemo da smo proučili i razumjeli Dokumentaciju za nadmetanje i sve uvjete nadmetanja te da dajemo ponudu čije su tehničke specifikacije (Troškovnik) opisane u Prilogu IV Dokumentacije za nadmetanje, sve u skladu s odredbama Dokumentacije za nadmetanje.**

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_/\_\_/2018. ZA PONUDITELJA:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)

**PRILOG II** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

IZJAVA O NEPOSTOJANJU RAZLOGA ISKLJUČENJA

Broj nabave: **01/2018**

Naziv nabave: **Nabava CNC strojeva**

Radi dokazivanja nepostojanja situacija opisanih točkom 3. Dokumentacije za nadmetanje, a koje bi mogle dovesti do isključenja ponuditelja iz postupka nabave, dajem

**I Z J A V U**

kojom ja \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (ime i prezime) iz \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (adresa stanovanja) OIB:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, broj osobne iskaznice \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ izdane od \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kao po zakonu ovlaštena osoba za zastupanje gospodarskog subjekta \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (naziv i sjedište gospodarskog subjekta, OIB) pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujem da ponuditelj i osoba po zakonu ovlaštena za zastupanje ponuditelja

1. nisu pravomoćno osuđeni za kazneno djelo sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji, korupcije, prijevare, terorizma, financiranja terorizma, pranja novca, dječjeg rada ili drugih oblika trgovanja ljudima

2. nije ispunio obvezu plaćanja dospjelih poreznih obveza i obveza za mirovinsko i zdravstveno osiguranje, osim ako mu prema posebnom zakonu plaćanje tih obveza nije dopušteno ili je odobrena odgoda plaćanja.

3. se nisu lažno predstavili ili pružili neistinite podatke u vezi s uvjetima koje je Naručitelj naveo kao razloge za isključenje ili uvjete kvalifikacije

4. nije u stečaju, insolventan ili u postupku likvidacije, njegovom imovinom ne upravlja stečajni upravitelj ili sud, nije u nagodbi s vjerovnicima, nije obustavio poslovne aktivnosti niti je u bilo kakvoj istovrsnoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka prema nacionalnim zakonima i propisima

5. u posljednje dvije godine do početka postupka nabave nije učinio težak profesionalni propust koji Naručitelj može dokazati na bilo koji način.

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_/\_\_\_/2018.

ZA PONUDITELJA:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)

**PRILOG III** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

IZJAVA O ISPUNJENJU UVJETA PRAVNE SPOSOBNOSTI

Radi dokazivanja pravne, poslovne i financijske sposobnosi tražene u točki 4. Dokumentacije za nadmetanje dajem

**I Z J A V U**

kojom ja \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (ime i prezime)

iz\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (adresa stanovanja) OIB:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

broj osobne iskaznice \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ izdane od \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kao po zakonu ovlaštena osoba za zastupanje gospodarskog subjekta

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (naziv i sjedište gospodarskog subjekta, OIB) pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujem:

**Pravna sposobnost:**

1. da je ponuditelj upisan u sudski, obrtni, strukovni ili drugi odgovarajući registar države sjedišta ponuditelja.

**Financijska sposobnost:**

1. da ponuditelj u posljednjih 6 (šest) mjeseci nije bio u blokadi više od 5 dana neprekidno, a ukupno više od 20 dana
2. da ponuditelj nema evidentirane obveze za čije podmirenje nema pokriće na računu.

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_/\_\_\_/2018.

ZA PONUDITELJA:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje gospodarskog subjekta)

**PRILOG IV** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

PONUDBENI TROŠKOVNIK

Broj nabave: **01/2018**

Naziv nabave: **Nabava CNC strojeva**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rb.** | **Stavka** | **Jedinica** | **Broj jedinica** | **Iznos po jedinici (bez PDV-a)** | **Iznos (bez PDV-a)** | **Iznos PDV-a** | **Iznos s PDV-om** |
| 1. | Nabava CNC stroja Tip 1 | kom | 2 | HRK | HRK | HRK | HRK |
| 2. | Nabava CNC stroja Tip 2 | kom | 4 | HRK | HRK | HRK | HRK |
|  | | | | **UKUPNO** | HRK | HRK | HRK |

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_/\_\_\_ /2018. godine

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

M.P. (ime, prezime i potpis ovlaštene osobe ponuditelja)

**PRILOG V** DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Broj nabave: **01/2018**

Naziv nabave: **Nabava CNC strojeva**

**NAPOMENA**: Ponuditelj nudi predmet nabave putem ove tablice Tehničkih specifikacija koja će činiti dio ponude i kasnijeg Ugovora.

Ponuditelj je dužan ponuditi svaku stavku kako je tražena u stupcu 3. Tražene karakteristike.

Ponuđeni predmet nabave je pravilan i prihvatljiv samo ako ispunjava sve zahtijevane uvjete i svojstva. Nije prihvatljivo precrtavanje ili korigiranje stavke navedene u stupcu 2. Tražene karakteristike.

**Ponuditelj** obavezno **popunjava stupac 4**. «Ponuđene karakteristike» definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“ , „DA“, „jednakovrijedno traženom“ ili „odgovara traženom“). Ponude ponuditelja koji ne popune tehničke specifikacije sa točnim karakteristikama ponuđene robe mogu biti odbačene.

Stupac „**Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju**“ ponuditelj **može popuniti** ukoliko smatra potrebnim.

Stupac **„Ocjena DA/NE“ ponuditelj ne popunjava** s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja.

Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđena roba mora zadovoljavati, ukoliko nije drugačije navedeno, te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja. Za sve točke tehničkih specifikacija u kojima se spominje naziv konkretnog proizvođača, ponuditelj **može ponuditi jednakovrijedan proizvod**.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Rb.** | | **2.      Naziv** | | **3. Tražene karakteristike** | | | **4. Ponuđene karakteristike** | **Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju** | **Ocjene (da/ne) popunjava naručitelj** |
| 1.  3. | | Nabava CNC stroja Tip 1  CMIRIG-B Interfaces | | **Proizvođač i marka** | | |  |  |  |
| **Marka stroja** | | |  |  |  |
| **Model/tip** | | |  |  |  |
| Zemlja porijekla stroja | | |  |  |  |
| Distributer ili dobavljač stroja | | |  |  |  |
| Tehničke specifikacije stroja | | |  |  |  |
| Osnovne karakteristike stroja | | |  |  |  |
| Promjer tokarenja | | Minimalno / Maksimalno, u mm  280 / 320 |  |  |  |
| Dužina tokarenja | | Minimalno, u mm  500 |  |  |  |
| Promjer tokarenja šipke | | Minimalno , u mm  65 |  |  |  |
| Broj okretaja glavnog vretena | | Minimalno, u okr./min /  4500 |  |  |  |
|  | |
|  | |  | | Stezni konus vretena | | A2-6 ili jednakovrijedno |  |  |  |
| Snaga glavnog motora (15min/kont.) | | Minimalno u Kw  18.5/15 |  |  |  |
| Minimalni moment na glavnom vretenu | | Minimalno u Nm  300 |  |  |  |
| Hodovi po osima X/Z | | Minimalno u mm  X – 220  Z - 550 |  |  |  |
| Brzi hodovi po osima X/Z | | Minimalno, u m/min  X = 24  Z = 30 |  |  |  |
| Način stezanja alata na revolveru | | BMT tip |  |  |  |
| Broj alatnih mjesta na revolveru | | 12 alatnih mjesta |  |  |  |
| Presjek držača vanjskog alata u mm | | 25x25 mm |  |  |  |
|  | |  | | Snaga pogonjenih alata motora | | Minimalno u kW  5 |  |  |  |
| Broj okretaja pogonjenih alata vretena | | Minimalno u okr./min  5000 |  |  |  |
| Moment na pogonjenom alatu | | Minimalno u Nm  45 |  |  |  |
| Vodila stroja | | Klizne staze |  |  |  |
| NC upravljačka naprava stroja | | DA/NE |  |  |  |
| Upravljačka naprava | | Fanuc 0i  Manual Guide |  |  |  |
| Pritisak rashladne tekućine | | Minimalno, u Bar  5bar |  |  |  |
| Pobirač ulja | | |  |  |  |
| Hvatač komada | | |  |  |  |
| Automatsko mjerenje reznoga alata | | |  |  |  |
| Predpriprema za dodavač | | |  |  |  |
| Kontrola opterećenja osi | | |  |  |  |
|  | |  | | Signalna svjetiljka sa tri boje (Crvena/Žuta/Zelena) | | |  |  |  |
| Transporter strugotine, tip sa trakom | | |  |  |  |
| Potpuno zatvoreni radni prostor stroja | | |  |  |  |
| Vrata sa sigurnosnim staklom | | |  |  |  |
| Osigurači/blokada otvaranja vrata kod automatskog rada stroja | | |  |  |  |
| Svjetiljka u radnom prostoru stroja | | |  |  |  |
| Dimenzije ili gabariti stroja, Visina/Širina/Dužina | Maksimalno, V/Š/D u mm  1800 / 1700 / 3000 mm | |  |  |  |
| Težina stroja u Kg | Min: 3600 Kg  Max: 3900 Kg | |  |  |  |
| Set držača s 4 držača za pogonjeni alat | | |  |  |  |
| Jamstvo stroja | Trajanje jamstva minimalno 24 mjeseci | |  |  |  |
| Skladište rezervnih dijelova stroja | | |  |  |  |
| Mogućnost sklapanja godišnjih ugovora o održavanju strojeva | | |  |  |  |
| Transport i isporuka | | |  |  |  |
| Instalacija stroja | Trajanje instalacije maksimalno 7 dana | |  |  |  |
| Osnovna obuka za upravljanje strojem, minimalno 14 sati | | |  |  |  |
| CE certifikat ili izjava o sukladnosti | | |  |  |  |
| 2. | | Nabava CNC stroja Tip 2 | | **Proizvođač i marka** | | |  |  |  |
| **Marka stroja** | | |  |  |  |
| **Model/tip** | | |  |  |  |
| Zemlja porijekla stroja | | |  |  |  |
| Distributer ili dobavljač stroja | | |  |  |  |
| Tehničke specifikacije stroja | | |  |  |  |
| Promjer tokarenja | Minimalno / Maksimalno, u mm  440 / 480 | |  |  |  |
| Dužina tokarenja | Minimalno, u mm  650 | |  |  |  |
| Stezna glava, hidraulično stezanje | 10 incha | |  |  |  |
| Promjer tokarenja šipke | Minimalno, u mm  81 | |  |  |  |
| Broj okretaja glavnog vretena | Minimalno, u okr./min  3500 | |  |  |  |
| Stezni konus vretena | A2-8 | |  |  |  |
|  | |  | | Snaga glavnog motora | Minimalno u kW  22 | |  |  |  |
| Minimalni moment na glavnom vretenu | Minimalno u Nm  620 | |  |  |  |
| Brzi hodovi po osima X/Z | Minimalno, u m/min  X = 24  Z = 30 | |  |  |  |
| Broj alatnih mjesta na revolveru | 10 alatnih mjesta | |  |  |  |
| Presjek držača vanjskog alata u mm | 25mm | |  |  |  |
| Presjek držača unutarnje tokarenje | fi 50 mm | |  |  |  |
| Konjić, promjer i hod pinole | fi 100 mm  Hod 100 mm | |  |  |  |
| Vodila stroja | Klizne staze | |  |  |  |
| Upravljačka naprava | Fanuc 0i  Manual Guide – grafičko sučelje | |  |  |  |
| Pritisak rashladne tekućine , Bar | 5 | |  |  |  |
| Automatsko mjerenje reznoga alata | | |  |  |  |
|  | |  | | Predpriprema za dodavač | | |  |  |  |
| Transporter strugotine sa trakom | | |  |  |  |
| Potpuno zatvoreni radni prostor stroja | | |  |  |  |
| Vrata sa sigurnosnim staklom | | |  |  |  |
| Osigurači/blokada otvaranja vrata kod automatskog rada stroja | | |  |  |  |
| Svjetiljka u radnom prostoru stroja | | |  |  |  |
| Dimenzije ili gabariti stroja, Visina/Širina/Dužina | Maksimalno, V/Š/D u mm  1800 / 1700 / 3300 mm | |  |  |  |
| Težina stroja u Kg | Min: 4600 Kg | |  |  |  |
| Jamstvo stroja | Trajanje jamstva minimalno 24 mjeseci | |  |  |  |
| Skladište rezervnih dijelova stroja | | |  |  |  |
| Mogućnost sklapanja godišnjih ugovora o održavanju strojeva | | |  |  |  |
| Transport i isporuka | | |  |  |  |
| Instalacija stroja | Trajanje instalacije maksimalno 7 dana | |  |  |  |
| Osnovna obuka za upravljanje strojem | | |  |  |  |
| CE certifikat ili izjava o sukladnosti | | |  |  |  |

U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_/\_\_\_/2018. godine

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

M.P. (ime, prezime i potpis ovlaštene osobe ponuditelja)